

# Veriga lipsă dintre îndoirea sârmei și fabricarea arcurilor a fost găsită în echipamentul FRX04 de la NUMALLIANCE

## Main Features

- *Just-in-time production of small to medium size quantities*
- *Quick production changeover*
- *Quick and easy programming*
- *Laser probe for precision parts*
- *Multifaceted tool also for complex parts*

## Control

- *industrial PC based software*
- *multilingual dialog and programming interface on a 19" touch screen*
- *auxiliary functions and availability of inputs/outputs*
- *program simulation*
- *internet connection: remote assistance and chat room*
- *auto-corrective feedback from 3D-measuring device*

Pe piață, granițele dintre cei care se ocupă de modelarea sârmei „plastice” și producătorii de arcuri sunt extrem de subțiri. În general, prototipul este o investiție pe care trebuie să o faci pentru a demara o afacere, iar seriile mici și mijlocii te obligă la un mare angajament mai ales când cererile vin de la clienți importanți. Toate acestea sunt costisitoare: îți ocupă mult timp și implică numeroase resurse tehnice, umane și materiale. Într-o piață din ce în ce mai dură, este foarte greu să acoperi aceste segmente de producție, pentru că profitul nu este întotdeauna sigur.

Cu toate acestea, cum poți aborda modelarea sârmei, atunci când echipamentul este format exclusiv din mașini pentru arcuri?

Provocarea este a găsi o mașină la prețuri accesibile, care folosind aceleași adaptări pentru prototipuri și pentru serii mici și mari, să permită producerea de piese complexe, iar timpul de schimbare a dimensiunii sârmei și sculelor să fie cât mai mic posibil.

Pentru abordarea acestei provocări Numalliance a proiectat și perfecționat FRX04.

Rezultatele, plecând de la extinderea inovativă a memoriei, programarea ușoară cu ajutorul software-ului "Touch & Form", servomotoare cu putere sporită și greutate redusă, au dus la o performanță de viteză mai mare cu 25% față de realizările trecute. De asemenea, este disponibilă renumita îndoire hibrid, specifică Numalliance, în care mașina poate efectua îndoiri pe mandrină și pe umăr în același timp și care permite crearea unei curbe pozitive și negative dintr-o singură mișcare. Acesta este unul dintre procedeele care ajută la reducerea timpului de ciclu, evitând deformarea din inerție (biciuire) a pieselor.

O privire mai atentă la modul de lucru al acestei mașini va da un sentiment clar că posibilitățile sale sunt limitate doar de imaginația dumneavoastră.



## Caracteristici:

- Sarma arc.
- Dimensiune: Ø 0.8-4 mm / .03-.16".
- Rezistență la rupere: 600 N/mm<sup>2</sup> – 85Ksi to 1,800 N/mm<sup>2</sup> - 200 Ksi.
- 7 Servomotoare.
- Alimentare din colac.
- Îndoire 3D.
- Ideal pentru prototipuri, producție de serie mică și medie.
- Multiple scule de rază și fațetă.
- Interfață prietenoasă, cu ecran tactil, instrumente de editare și simulare a realizării în timp real.

Florin Matei

ARTEM GROUP TRADE&CONSULT SRL  
 Calea Rahovei nr. 266-268, Corp 3, Subsol, Cam . 26,  
 Sector 5, cod 050912 – București , Romania  
 Tel: (+40) 374 018 881(2)  
 Tel/fax: (+40) 31 730 95 93(4)  
 Mobil: (+40) 746 184 721  
 E-mail: florin.matei@artem.ro  
 Website: <http://www.artemgroup.eu>  
<http://www.facebook.com/ArtemGroup>