



UȘOR DE FOLOSIT... VALOARE BUNĂ... PRECIZIE ȘI PERFORMANȚĂ!

UȘOR DE FOLOSIT... VALOARE BUNĂ... PRECIZIE ȘI PERFORMANȚĂ! Concept născut în 1937 și încă actual, a direcționat MAGAFOR către liderul producătorilor de scule pentru așchiere de precizie de astăzi. Din această poziție, întreprinde permanente căutări și teste pentru a-și îmbunătăți produsele, precum și proiecte concrete privind noi tehnologii de prelucrare a materialelor, în cadrul Comisiei Europene pentru studiul micro-prelucrărilor, unde este singurul producător.

Conceptul de sculă multifuncțională este unul dintre cele mai recente în evoluția profundă a operațiilor de prelucrare. Cu sculele sale multifuncționale și combinate, MAGAFOR susține această evoluție, cel mai bun exemplu este MULTI-V scula multifuncțională ideală pentru centre de prelucrare și mașini cu comandă numerică.

Combinarea de multiple operații de prelucrare reduce timpul de reglare și de prelucrare al mașinii și prin scăderea numărului de scule facilitează depozitarea, alături de performanțe îmbunătățite precum:

- finețea tăișului: crește adâncimea de așchiere și calitatea suprafeței,
- microstructura carburii: o mai bună rezistență la uzură și rigiditate ridicată,
- elicea canalului 30°: facilitează evacuarea optimă a așchiilor

MAGAFOR realizează o sculă cu ajutorul căreia puteți opera: TEȘITURI LONGITUDINALE, CENTRIRE, GĂURIRE, TEȘIRE, TEȘIRE DIRECTĂ, FREZARE CANALE V, LĂRGIRE PRIN GĂURIRE, FREZARE CONTUR, FREZARE LATERALĂ, GRAVARE.

Cu geometrii și precizii deosebite sunt înzestrate și scule clasice precum:

AMBORI – Sculele pentru realizarea găurilor de centrare MAGAFOR sunt realmente particulare datorită canalului de evacuare special și atenției deosebite acordată concentricității diametrului părții active cu coada.

Iar din gama de 10 profile disponibile cele cu forma W "BULB" oferă:

- întărire a punctului de sprijin
- creștea eliminării așchiilor
- asigură posibilitatea unei lubrifieri optime
- permit așchiera cu viteze și avansuri mari

ALEZOARE cu cea mai buna geometrie – canale de evacuare în elice stânga combinate cu taiere dreapta pentru:

- direcționarea lubrifiantului către muchia tăietoare
- direcționarea așchiei pentru eliminarea riscului zgârâierii găurii alezate.

Microalezoare cu coadă rigidizată oferind stabilitatea necesară acestor scule fabricate în gama dimensională 0.2 – 0.6 mm cu un increment de 0,005mm

FREZE și microfreză în 54 tipuri cu forme geometrice și constructive care acoperă necesarul cel mai pretentios. Toate acestea sunt disponibile și în cele mai noi tipuri de acoperiri obținute prin nanotehnologia multistrat:

- Graph X – acoperire diamant (8000HV) pentru prelucrarea grafitului și compozitelor armate cu fibră de sticlă sau carbon.
- Hard X – cu duritate înaltă (3500 HV), protecție la temperatură și o bună rezistență la uzură, ideal pentru frezări intense fără răcire pentru materiale cu durități ce pot ajunge la 67 HRC.



TEȘITOARE de 90° cu dimensiunile adaptate astfel încât să se asigure teșituri pentru găuri de filet până la M12. Geometria cu cananale de degajare largi care permit o evacuare buna a așchiilor, unghi de degajare mare și pozitiv, grosimea dintelui relativ constantă ce permite multe reascuțiri. Toate acestea pentru o prelucrare fără vibrații.

Să nu uităm, că toate aceste îmbunătățiri pot fi puse în valoare, cu un real succes, folosind regimuri de lucru optimizate de producător pentru consultarea cărora vă stăm oricând la dispoziție.



Florin Matei

ARTEM GROUP TRADE&CONSULT SRL

Calea Rahovei nr. 266-268, Corp 3, Subsol, Cam. 26, Sector 5, București, Romania
Tel: (+40) 374 018 881(2); Tel/fax: (+40) 31 730 95 93(4)

Mobil: (+40) 746 184 721

E-mail: florin.matei@artem.ro

Website: <http://www.artemgroup.eu>

<http://www.facebook.com/ArtemGroup>