

# RANCO srl

- Normalizzati per stampi -



## Componenti Ingegnerizzati

Engineered items for moulds

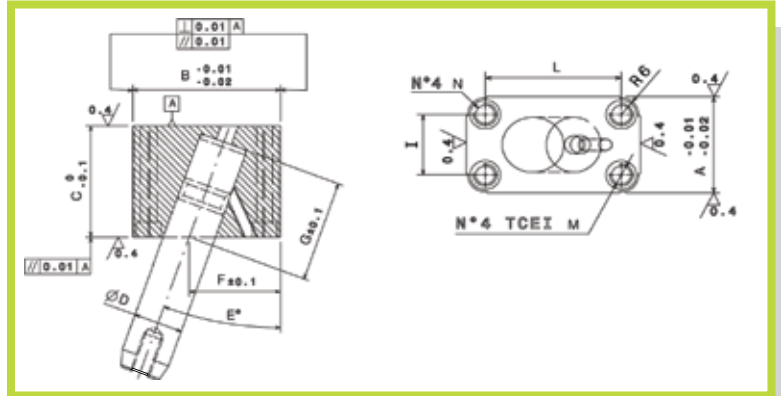


# Componenti ingegnerizzati - Indice

## Engineered items for moulds - Index

<b>BI - Bussola inclinata</b> BI - Angle bush	pag.: 03
<b>CI - Colonna</b> CI - Pin	pag.: 03
<b>CAM - Camme di espulsione; Esecuzione camme speciali</b> CAM - Ejector cam; Special cam execution	pag.: 04
<b>CC - Carrello cilindrico</b> CC - Cylindrical slide	pag.: 05
<b>RO8 - Centraggio quadro</b> RO8 - Square lock	pag.: 05
<b>CNT - Centraggio parallelo</b> CNT - Parallel lock	pag.: 06
<b>CNT018 - Centraggio parallelo Mod. CNT018</b> CNT018 - Centering elements	pag.: 07
<b>CNT038 - Centraggio parallelo Mod. CNT038</b> CNT038 - Centering elements	pag.: 07
<b>R17/RO7 - Centraggio laterale</b> R17/RO7 - Side lock	pag.: 08
<b>CON - Centraggio conico</b> CON - Conical lock	pag.: 09
<b>LAT 1 - Centraggio parallelo</b> LAT 1 - Parallel lock	pag.: 10
<b>LAT 2 - Centraggio frontale</b> LAT 2 - Frontal lock	pag.: 11
<b>RFW45 - Centraggio parallelo</b> RWF45 - Straight interlocks	pag.: 12
<b>R46 - Centraggio laterale</b> R46 - Side lock	pag.: 13
<b>R48 - Centraggio laterale</b> R48 - Side lock	pag.: 14
<b>PLL - Centraggio parallelo</b> PLL - Parallel lock	pag.: 15
<b>R18/R19 - Centraggio parallelo</b> R18/19 - Parallel lock	pag.: 16
<b>PI - Pattino interno</b> PI - Inside slide	pag.: 17
<b>MCS - Maschio collassabile</b> MCS - Collapsible cone	pag.: 17
<b>SA - Scorrimento angolare</b> SA - Angled undercut	pag.: 18

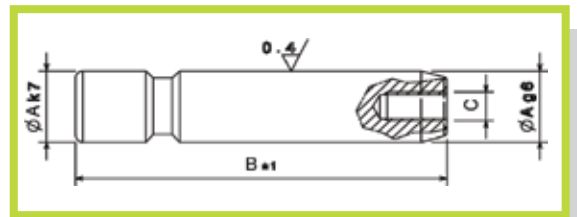
SAF - Scorrimento angolare versione "F" SAF - Angled undercut "F" version	pag.: 19
SAM - Scorrimento angolare versione "M" SAM - Angled undercut "M" version	pag.: 20
SAS - Scorrimento angolare versione "S" SAS - Angled undercut "S" version	pag.: 21
AE - Acceleratore di estrazione AE - Accelerator of extraction	pag.: 22
GAS - Catalogo ugelli gas GAS - Catalogue nozzle gas	pag.: 23
CX - CZ - Cuneo di contrasto CX - CZ - Wedge of contrast	pag.: 24
GLX - GLZ - Guida a "L" GLX - GLZ - Guide "L"	pag.: 25
GTX - GTZ - Guida a "T" GTX - GTZ - Guide "T"	pag.: 26
PGX - PGZ - Piano per guida PGX - PGZ -Plane for guide	pag.: 27
RPSM - Pinza di ritegno RPSM - Slide retainers	pag.: 28
R5130 - Dispositivo arresto carrello R5130 - Slide holding device	pag.: 29
R5140 - Dispositivo arresto carrello R5140 - Slide holding device	pag.: 30
Dispositivo di aggancio e sgancio latch lock	pag.: 31
LECOL - Leva nuova per aggancio - sgancio LECOL - New lever latch lock	pag.: 31
ZH 90/.. - Leva ZH 90/.. - Lever	pag.: 32
ZH 90/O.. - Barra di appoggio ZH 90/O.. - Cam	pag.: 32
BOX - Dispositivo extra completo BOX - Complete extra device	pag.: 33
AG-S - Dispositivo automatico di estrazione AG-S - Quick knockout coupler	pag.: 34
AG/S001 MAGNUM - Dispositivo automatico di estrazione AG/S001 MAGNUM - Quick knockout coupler	pag.: 35
RVRR RVRL - Conta colpi RVRR RVRL - Mechanical counter	pag.: 36
RVPL200 - Conta colpi RVPL200 - Mechanical counter	pag.: 37
R0499-08 - Conta colpi R0499-08 - Digital counter	pag.: 38
PL - Distanziale PL - Parking lock	pag.: 39
PIHT200 - Piastra isolante PIHT200 - Insulate plate	pag.: 40
PIHT220 - Piastra isolante PIHT220 - Insulate plate	pag.: 41

**BI****- Bussola Inclinata**  
- Angle Bush**RANCO**

Materiale: 1.2312    Trattamento: Brunitura  
Material: 1.2312    Treatment: Burnishing

Esempio di ordinativo: Codice x E  
Example of purchasing order: Code x E

Codice Code	A	B	C	D	E				F	G	I	L	M	N
<b>BI102438-E</b>	24	38	24	10	5°	10°	15°	20°	22	22	13	27	M4	M5
<b>BI122438-E</b>	24	38	24	12	5°	10°	15°	20°	22	22	13	27	M4	M5
<b>BI163560-E</b>	35	60	45	16	5°	10°	15°	20°	37	41	22	47	M6	M8
<b>BI203560-E</b>	35	60	45	20	5°	10°	15°	20°	37	41	22	47	M6	M8
<b>BI243560-E</b>	35	60	45	24	5°	10°	15°	20°	37	41	22	47	M6	M8
<b>BI284575-E</b>	45	75	55	28	5°	10°	15°	20°	48	50	31	61	M6	M8
<b>BI304575-E</b>	45	75	55	30	5°	10°	15°	20°	48	50	31	61	M6	M8
<b>BI324575-E</b>	45	75	55	32	5°	10°	15°	20°	48	50	31	61	M6	M8

**CI****- Colonna**  
- Pin**RANCO**

Materiale: 16CrNi4  
Material: 16CrNi4

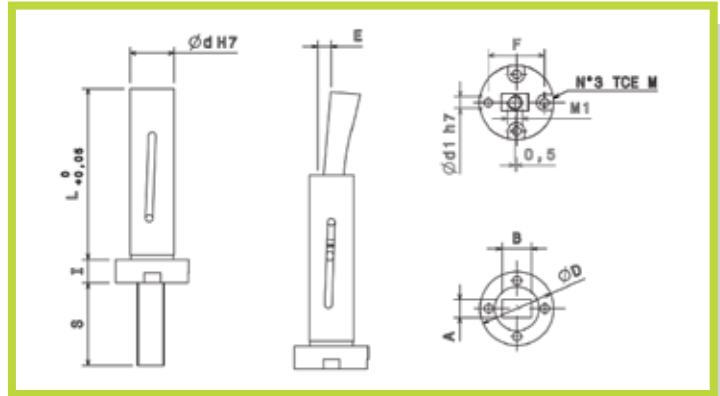
Durezza: HRC 62/64  
Hardness: HRC 62/64

Esempio di ordinativo: Codice x B  
Example of purchasing order: Code x B

Codice Code	A	B				C
<b>CI1005</b>	10	75	90	105	-	M5
<b>CI1205</b>	12	95	110	130	-	M5
<b>CI1608</b>	16	115	135	160	-	M8
<b>CI2008</b>	20	140	165	190	225	M8
<b>CI2408</b>	24	170	195	220	-	M8
<b>CI2812</b>	28	200	225	250	-	M12
<b>CI3012</b>	30	200	225	250	270	M12
<b>CI3212</b>	32	200	225	250	270	M12

# CAM

- Camma di Espulsione  
- Ejector Cam



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

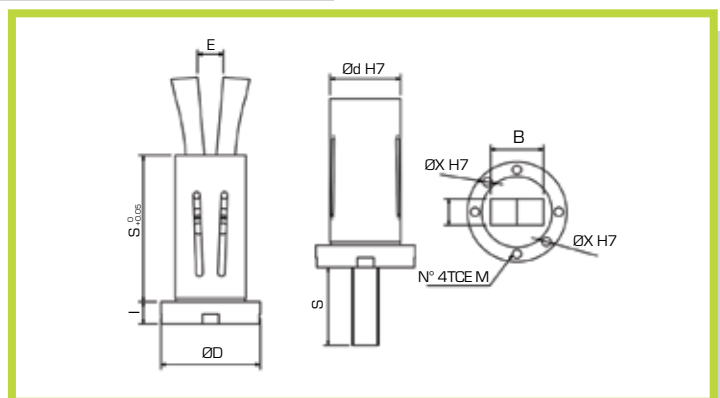
Parte Part	Materiale Material	Trattamento Treatment	Rivestimento Coating
Pinza - Clamp	1.2343/44	Tempra 50/52 Hrc Hardening 50/52 Hrc	Wonder
Asta - Pin	1.2343/44	Tempra 50/52 Hrc Hardening 50/52 Hrc	
Bussola - Bush	1.2842	Tempra 54/56 Hrc Hardening 54/56 Hrc	

Codice Code	A	B	D	d	d1	L	I	S	E	M	M1	F
CAM04	4	7	22	12	3	48	8	25	4	M3	M3	16
CAM05	5	7	22	12	3	48	8	25	4	M3	M3	16
CAM06	6	10	25	15	3	58	8	28	4,8	M3	M5	19
CAM08	8	10	26	16	3	58	8	28	4,8	M3	M5	20
CAM10	10	12	29	19	3	58	8	30	5,4	M3	M5	23
CAM12	12	12	34	21	4	66	10	35	5,8	M4	M6	26
CAM14	14	15	38	24	4	66	10	35	5,8	M4	M6	30

- Esecuzione Camma Speciale  
- Special Cam Execution



Parte Part	Materiale Material	Trattamento Treatment	Rivestimento Coating
Pinza - Clamp	1.2343/44	Tempra 50/52 Hrc Hardening 50/52 Hrc	Wonder
Asta - Pin	1.2343/44	Tempra 50/52 Hrc Hardening 50/52 Hrc	
Bussola - Bush	1.2842	Tempra 54/56 Hrc Hardening 54/56 Hrc	

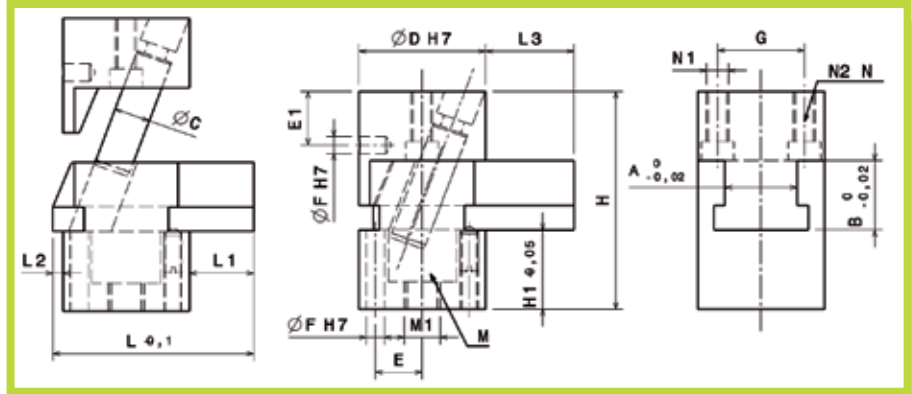


Esempio di ordinativo: Codice + Caratteristiche tecniche del particolare da realizzare  
Example of purchasing order: Code + Technical data of particular execution

Codice Code	A	B	D	d	L	I	S	E
CAM - S								

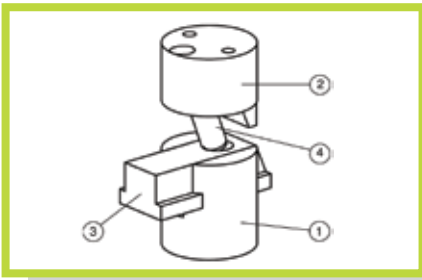
**CC**

- Carrello Cilindrico  
- Cylindrical Slide

**RANCO**

Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

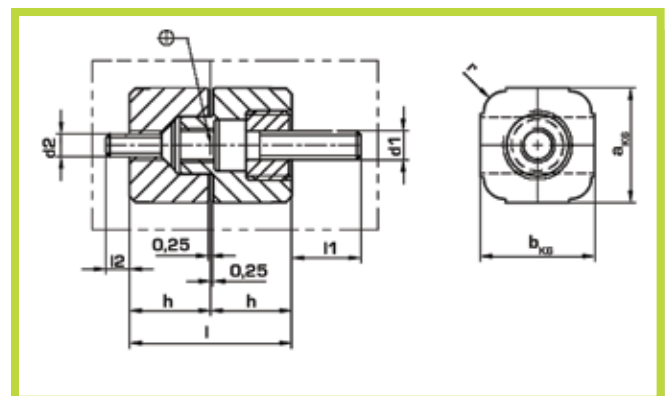
Codice Code	A	B	C	D	E	E1	F	G	H	H1	L	L1	L2	L3	M	M1	N	N1	Str.
<b>CC101022</b>	10	10	Ø6	Ø22	7,5	11,5	Ø4H7	14	35,5	10	25	12,5	1,8	15	M5	M6	M3	M4	2,5
<b>CC151530</b>	15	15	Ø8	Ø30	10,5	15,5	Ø5H7	19	51	16	45	15,4	1,2	20	M6	M8	M4	M5	4,6
<b>CC202035</b>	20	20	Ø10	Ø35	13	15,5	Ø5H7	24	63	23	55,5	17,9	2,6	25	M8	M10	M5	M6	7,1



Parte Part	Materiale Material	Trattamento Treatment
1	1.2312	Nitrurato - Nitred
2	1.2312	Nitrurato - Nitred
3	1.2343	Temperato - Hardened HRC 52- 54
4	C53	Temperato - Hardened HRC 61- 64

**R08**

- Centraggio Quadro  
- Square Lock

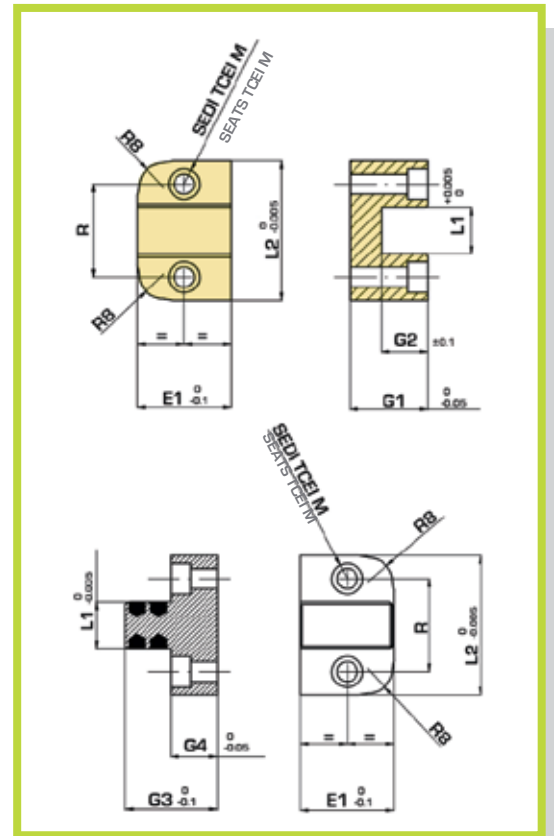
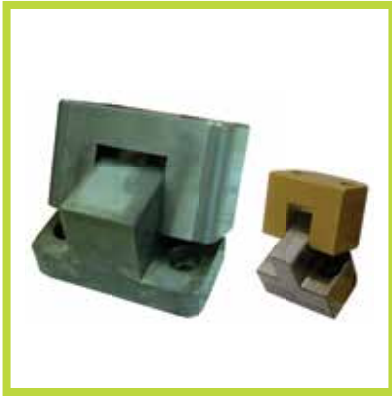
**RANCO**

Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Codice Code	r	d1	d2	l1	l2	l	h	a	b
<b>R0820x20</b>	4	M5	M4	12	4	28	14	20	20
<b>R0825x25</b>	5	M6	M5	13	8	32	16	25	25
<b>R0832x32</b>	6	M8	M6	15	12	36	18	32	32
<b>R0840x40</b>	6	M10	M8	17	10	45	22,5	40	40

# CNT

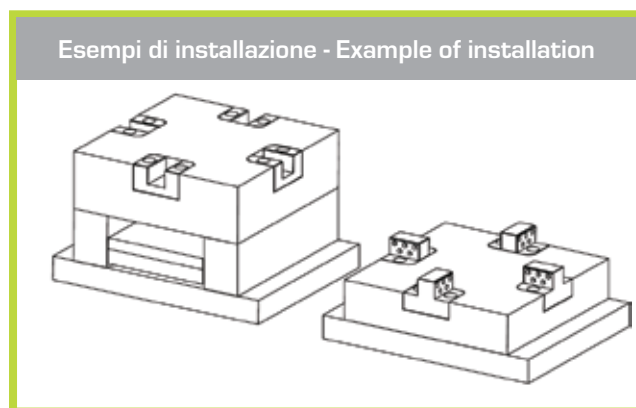
- Centraggio Parallelo  
- Parallel Lock



Parte Part	Note Notes
Maschio/Male	Grafite/Graphite
Femmina/Female	PVD

Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

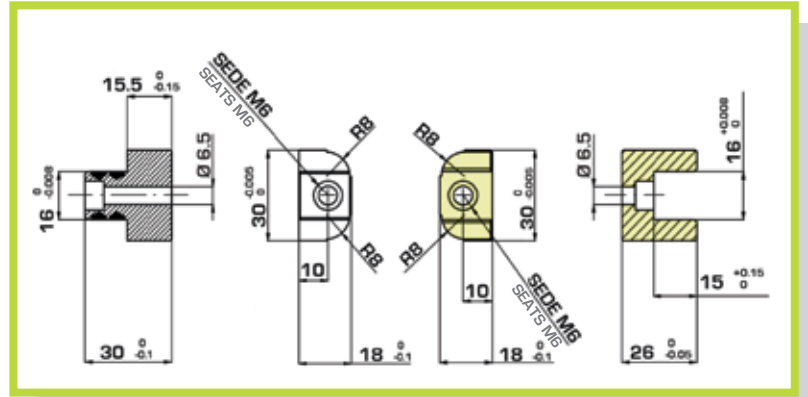
Codice Code	L1	L2	E1	R	G1	G2	G3	G4	M
<b>CNT03526</b>	11	35	26	23	25	15	29,5	15	M5
<b>CNT04530</b>	15	45	30	30	25	15	29,5	15	M6
<b>CNT05536</b>	20	55	36	37,5	30	20	39,5	20	M8
<b>CNT07536</b>	30	75	36	52	35	25	44,5	20	M10
<b>CNT10045</b>	40	100	45	70	60	40	59,5	20	M10
<b>CNT12550</b>	60	125	50	92,5	80	55	79,5	25	M14





# CNT018

- Centraggio Parallelo mod. CNT018  
- Centring Element

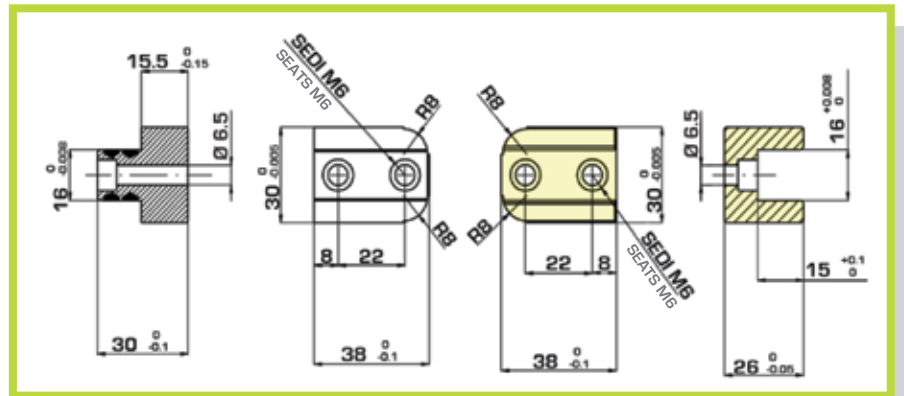


Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Parte Part	Note Notes
Maschio/Male	Grafite/Graphite
Femmina/Female	PVD

# CNT038

- Centraggio Parallelo Mod. CNT038  
- Centring Element

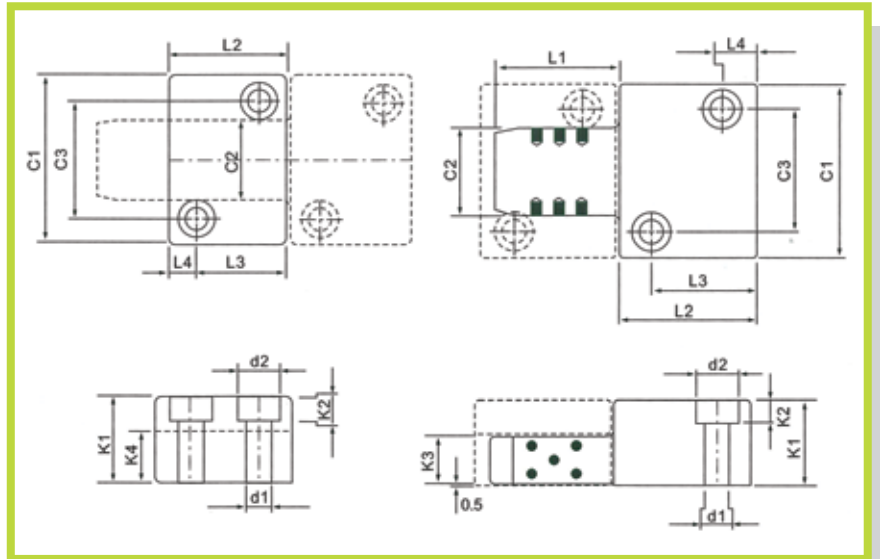


Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Parte Part	Note Notes
Maschio/Male	Grafite/Graphite
Femmina/Female	PVD

# R17/R07

- Centraggio Laterale  
- Side Lock



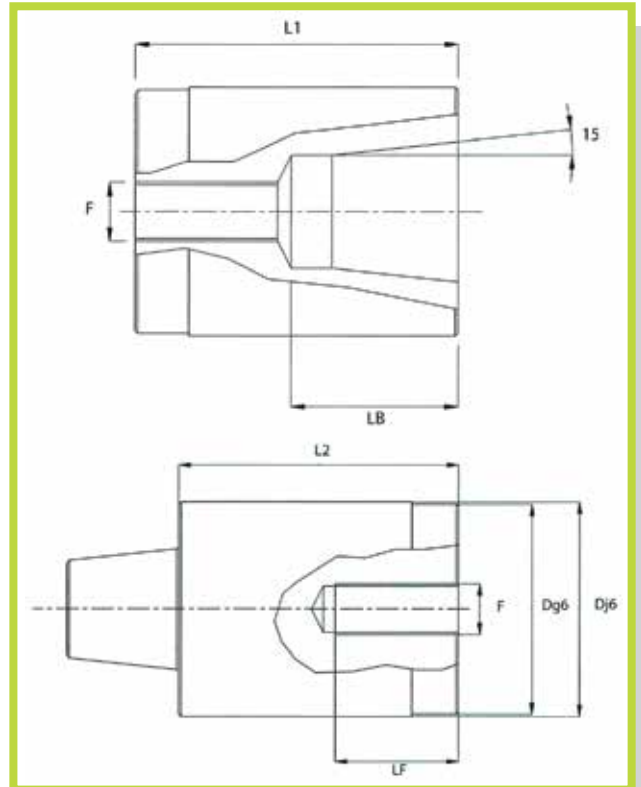
Esempio di ordinativo: R07 x C2 x L1  
Example of purchasing order: R07 x C2 x L1

Parte Part	Note Notes
Maschio/Male	Grafite/Graphite

C2 g5	L1	K4	K3	K2	K1	d2	d1	L4	L3	L2 <sup>-0,5 -0,7</sup>	C3	C1
16	20	12	11	6,8	20	11	6,6	7	15	22	26	40
	40											
20	25	14	13	6,8	22	11	6,6	7	19	27	31	45
	50											
25	32	15	14	6,8	25	11	6,6	9	27	36	35	50
	63											
32	40	20	19	9,0	32	15	9,0	11	35	46	45	63
	80											
40	50	23	22	11,0	36	18	11,0	15	40	56	60	85
	100											
50	56	25	24	13,0	40	20	14,0	18	48	66	74	100
	112											

# CON

- Centraggio Conico  
- Conical Lock



Esempio di ordinativo: CON x D x L  
Example of purchasing order: CON x D x L

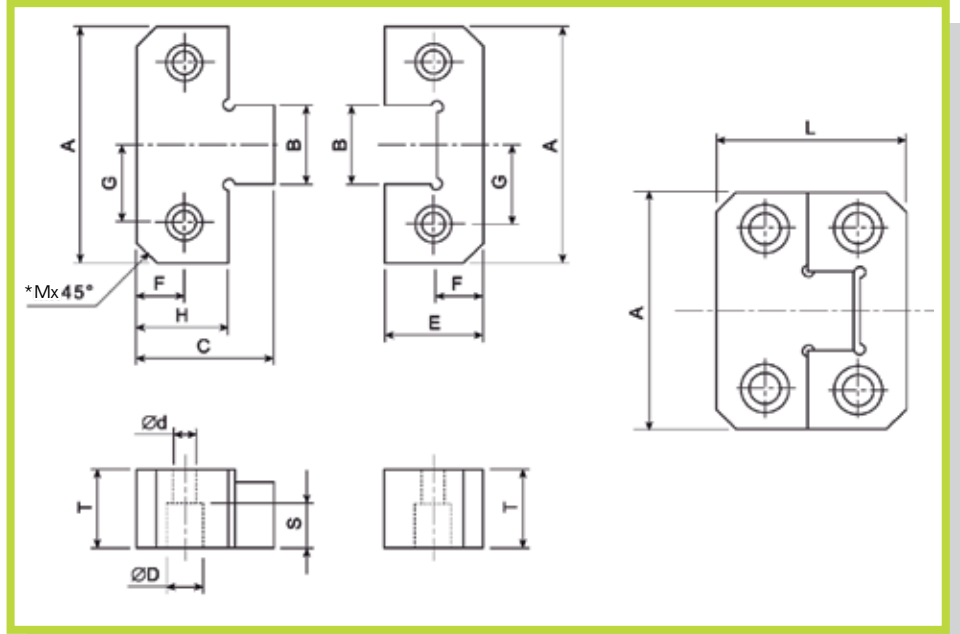
Tipo Europa/Europe Type						
D	L	L1	L2	LB	LF	FMA
14	34	17	17	8	12	5MA
16	34	17	17	8	12	5MA
20	54	27	27	13	15	8MA
25	54	27	27	15	15	8MA
26	54	27	27	15	15	8MA
30	72	36	36	20	18	10MA
32	72	36	36	20	18	10MA
40	92	46	46	25	18	10MA
42	92	46	46	25	18	10MA

Tipo Lungo/Long Type						
D	L	L1	L2	LB	LF	FMA
16	50	25	25	8	12	5MA
20	64	32	32	13	15	8MA
25	64	32	32	15	15	8MA
32	80	40	40	20	18	10MA
40	100	50	50	25	18	10MA

H

# LAT 1

- Centraggio Parallelo  
- Parallel Lock



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

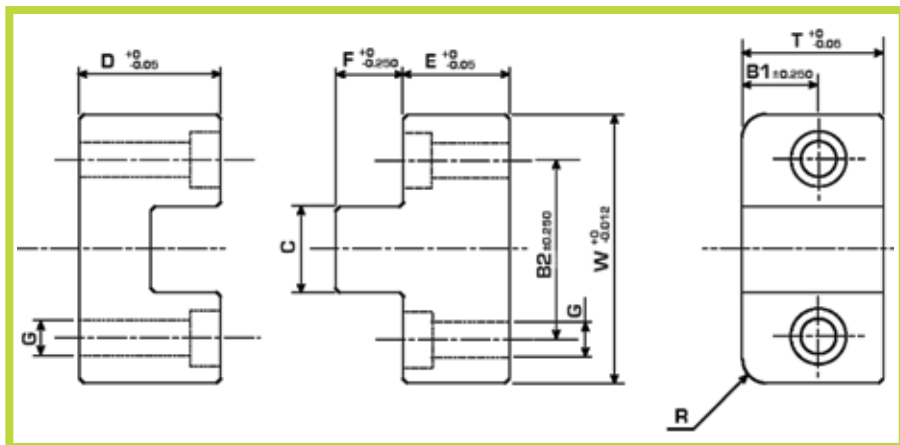
Codice Code	A	L	B	C	D	d	E	F	G	H	*M	S	T
LAT 1038	38	44	12	30	10,5	6,5	22	7	11	22	5	8	13
LAT 1050	50	43	17	30	10,5	6,5	21,5	11	17	21,5	5	8	16
LAT 1075	75	72	25	50	16,5	10,5	36	18	25	36	8	12	19
LAT 1100	100	90	35	65	16,5	10,5	45	22	35	45	10	12	19
LAT 1125	125	90	45	65	16,5	10,5	45	22	42	45	10	12	25

\*Disponibile anche con smussi 5x45°

\*Available also with chamfers 5x45°

# LAT 2

- Centraggio Frontale  
- Frontal Lock



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

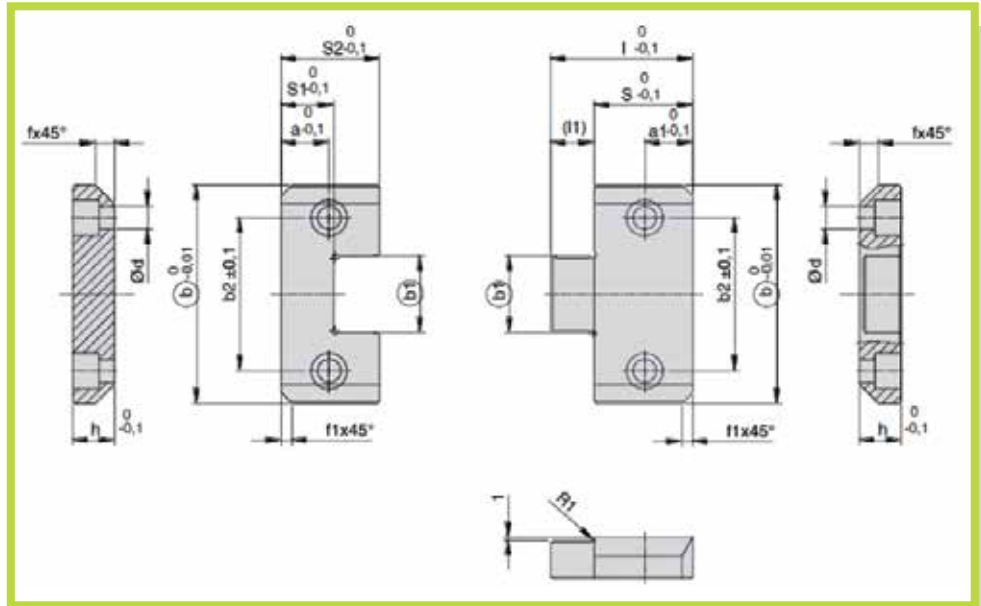
Parte Part	Note Notes
Maschio/Male	Ossidazione nera Black oxidation
Femmina/Female	PVD

Codice Code	W	T	F	C	B1	B2	D	R	E	D+E	G
LAT0232P	1.250	0.625	0.375	0.438	0.312	0.875	0.625	0.260	0.500	1.125	0.157
LAT0240P	1.500	0.875	0.500	0.500	0.437	1.000	0.875	0.260	0.750	1.625	0.188
LAT0250P	2.000	1.000	0.625	0.750	0.500	1.375	1.125	0.380	0.750	1.875	0.228
LAT0275P	3.000	1.125	0.750	1.125	0.562	2.250	1.500	0.510	0.750	2.250	0.275

In pollici  
In inches

Codice Code	W	T	F	C	B1	B2	D	R	E	D+E	G
LAT0232M	32	16	9,5	11	8	22	16	6,5	13	29	4,3
LAT0240M	38	22	12,8	12,5	11	25,5	22,5	6,5	19	41,5	4,3
LAT0250M	50	25	16	19	12,5	35	29	9,5	19	48	5,5
LAT0275M	75	28,5	20	28,5	14,25	56	38	13	20	58	6,5

In millimetri  
In millimeters

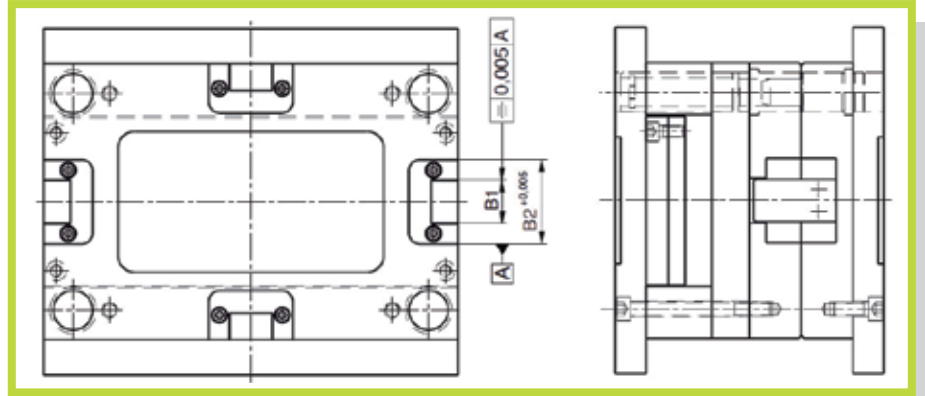


Esempio di ordinativo: Codice x b  
Example of purchasing order: Code x b

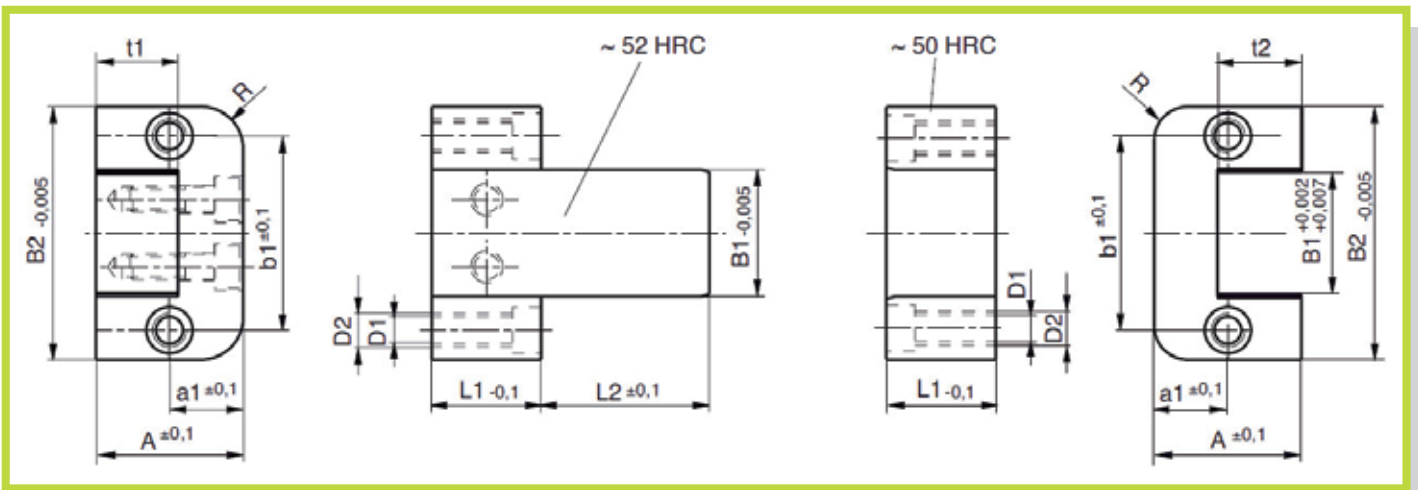
Codice Code	b	a	a1	b1	b2	d	f	f1	h	l	l1	s	s1	s2	≤R
RFW45	40	6,0	8,5	14,0	22	M5	6,5x45°	2,5x45°	10,0	31	14	17	12	27	6,5
RFW45	50	8,5	8,5	20,0	32	M6	6,5x45°	3,0x45°	12,5	35	18	17	17	36	6,5
RFW45	75	11,0	11,0	31,5	45	M10	11,0x45°	3,0x45°	20,0	45	23	22	22	46	11,0
RFW45	100	13,5	13,5	40,0	62	M12	13,0x45°	5,0x45°	25,0	55	28	27	27	56	13,0
RFW45	125	18,0	18,0	50,0	87	M12	13,0x45°	5,0x45°	31,5	65	29	36	36	66	13,0

# R46

- Centraggio Laterale  
- Side Lock



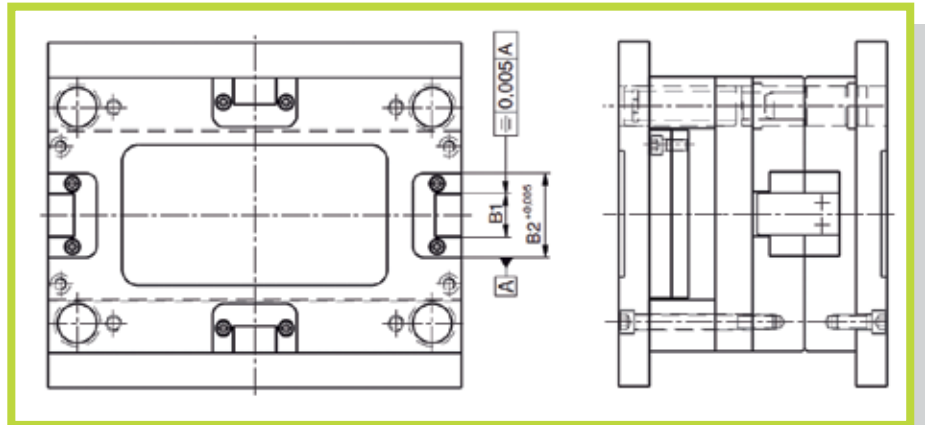
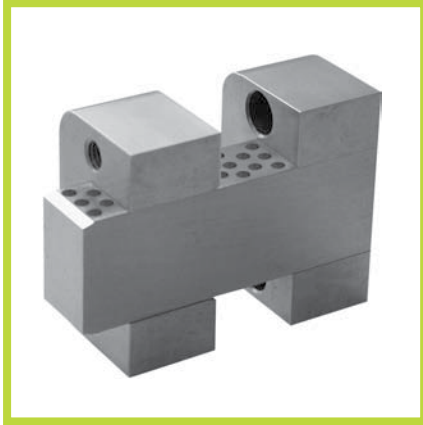
Esempio di ordinativo: R46 x B1 x L1 x L2  
Example of purchasing order: R46 x B1 x L1 x L2



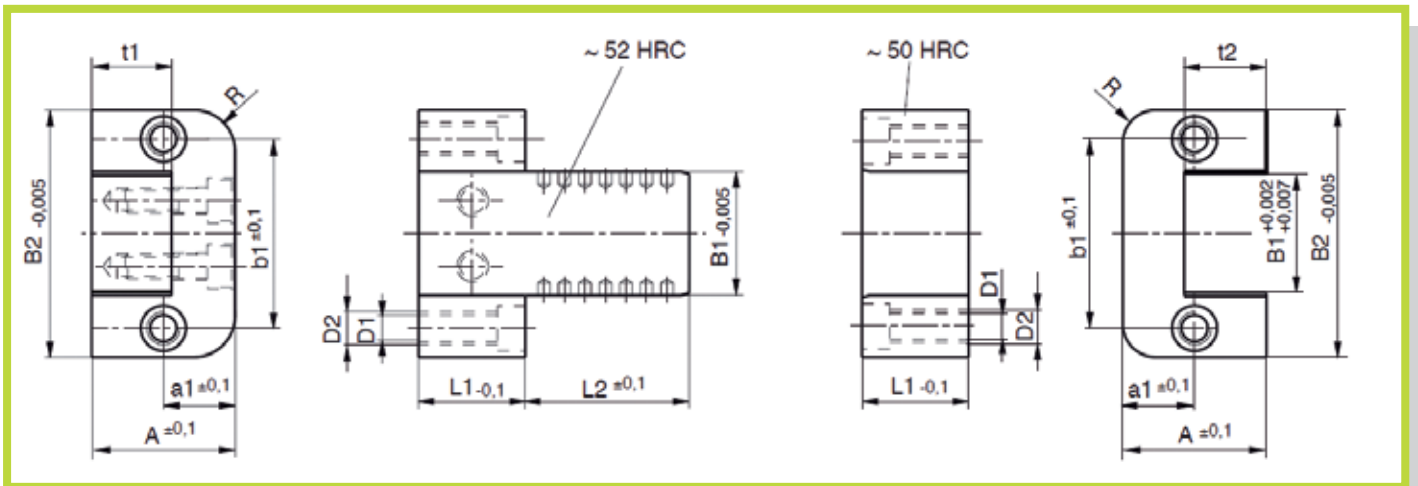
B1	L1	L2	A	B2	D1	D2	a1	b1	t1	t2	R
16	20	20	22	45	6,8	M 8	11	30	11,5	12	8
		40									
30	26	40	35	60	6,8	M 8	17,5	46	19,5	20	10
		63									
48	36	32	46	100	10,3	M 12	23	74	25,5	26	12,5
		50									
		63									
		80									
77	56	50	60	150	14	M 16	30	114	35,5	36	16
		71									
		100									

# R48

- Centraggio Laterale  
- Side Lock



Esempio di ordinativo: R48 x B1 x L1 x L2  
Example of purchasing order: R48 x B1 x L1 x L2



B1	L1	L2	A	B2	D1	D2	a1	b1	t1	t2	R
16	20	20	22	45	6,8	M 8	11	30	11,5	12	8
		40									
30	26	40	35	60	6,8	M 8	17,5	46	19,5	20	10
		63									
48	36	32	46	100	10,3	M 12	23	74	25,5	26	12,5
		50									
		63									
		80									
77	56	50	60	150	14	M 16	30	114	35,5	36	16
		71									
		100									

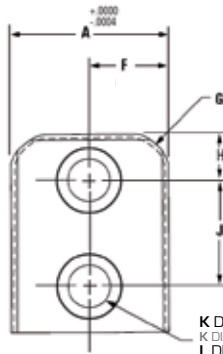


Bloccaggio sinistro  
Left - Hand Gib



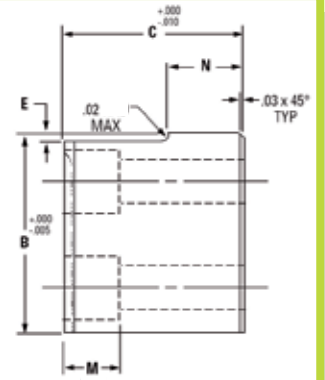
Maschio centrale  
Central male interlock

Bloccaggio destro  
Right - Hand Gib



Maschio centrale  
Central male interlock

K DIA perforazione  
K DIA drill thru  
L DIA foro - M profondità fori  
L DIA c'bore - M deep  
(2)Fori/Holes



Parte  
Part

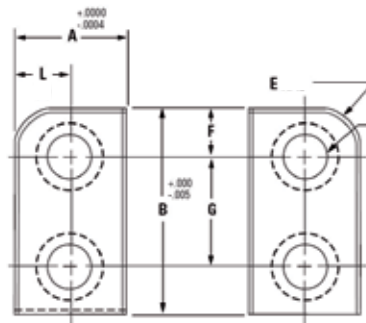
Note  
Notes

Maschio centrale  
Central male interlock

Rivestimento in titanio  
per lubrificazioni  
Titanium coating for  
lubricity

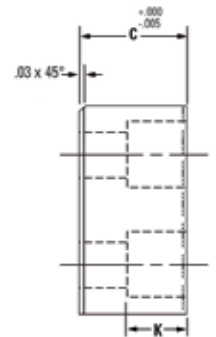
Bloccaggio destro/  
sinistro  
Gib right/left

Rivestimento in melanite  
per lubrificazioni  
Melanite coating for  
lubricity



H DIA perforazione  
H DIA drill thru  
J DIA foro - K profondità fori  
J DIA c'bore - K deep holes  
(2) Fori su ogni Bloccaggio  
Holes each gib

Bloccaggi (sinistro e destro)  
Gibs (left and right)



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Codice Code	A Larghezza Width	B Lunghezza Length	C	E	F	G	H	J	K	L	M	N
PLL1	.5000	1.000	.500	.19	.250	.500	.219	.344	.22	.250		
	.4998	1.000	.85	.030	.250	.19	.250	.500	.219	.344	.22	.36
PLL2	.7500	1.500	.750	.25	.312	.875	.281	.406	.28	.375		
	.9998	1.500	1.35	.060	.500	.25	.312	.875	.281	.406	.28	.61
PLL3	1.0000	2.000	1.000	.38	.438	1.125	.406	.594	.41	.500		
	1.4998	2.000	1.72	.060	.750	.38	.438	1.125	.406	.594	.41	.73
PLL4	1.2500	2.500	1.250	.50	.562	1.375	.531	.781	.53	.625		
	1.9998	2.500	2.10	.060	1.000	.50	.562	1.375	.531	.781	.53	.86



# R18/R19

- Centraggio parallelo  
- Parallel Lock



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Codice/Code	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>	b <sub>5</sub>	D <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	r <sub>1</sub>	Tipo/ Type	
R1820x18x50	50																					
R1820x18x75	75	27	8	9	12	8	27	18	5,7		18,5	20	7	56	36	18	M5	5,5	10		1	
R1820x18x90	90																					
R1832x22x70	70									12											6	
R1832x22x90	90																					
R1832x22x112	112	36	9	18	16	10	36	22	6,8		22,5	32	14	72	52	20	M6	6,6	11			
R1832x22x125	125																					
R1832x22x150	150																					
R1850x30x90	90																					
R1850x30x125	125																					
R1850x30x150	150	46	12	21	24	11	46	30	9	16	30,5	50	24	100	72	25	M8	9	15	8		
R1850x30x175	175																					
R1850x30x200	200																					
R1863x32x112	112																					
R1863x32x150	150																					
R1863x32x175	175							32		23	32,5	63	30	127	95	32					10	2
R1863x32x200	200																					
R1863x32x250	250	56	15	26	30	16	56		11								M10	11	18			
R1880x35x112	112																					
R1880x35x150	150																					
R1880x35x175	175							35		25	35,5	80	44	150	112	35					12	
R1880x35x200	200																					
R1880x35x250	250																					
R18100x50x175	175																					
R18100x50x200	200	76	18	32	40	17	66	50			50,5	100	55	180	134	40						
R18100x50x250	250								13	35							M12	13,5	20	15		
R18120x65x200	200																					
R18120x65x250	250	86	20	35	50	20	76	65			65,5	120	75	210	160	45						
R18120x65x300	300																					

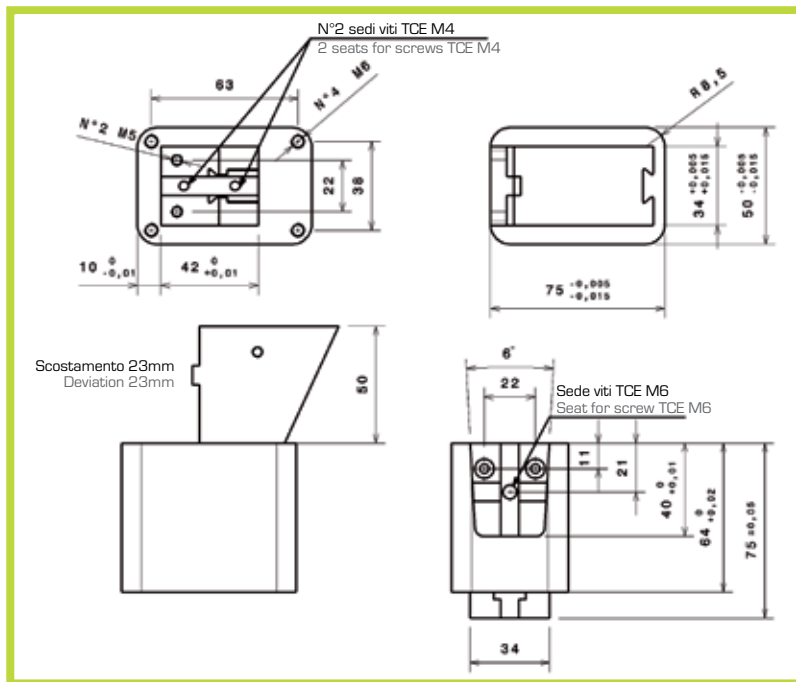
H

# PI - Pattino Interno

- Internal Slide



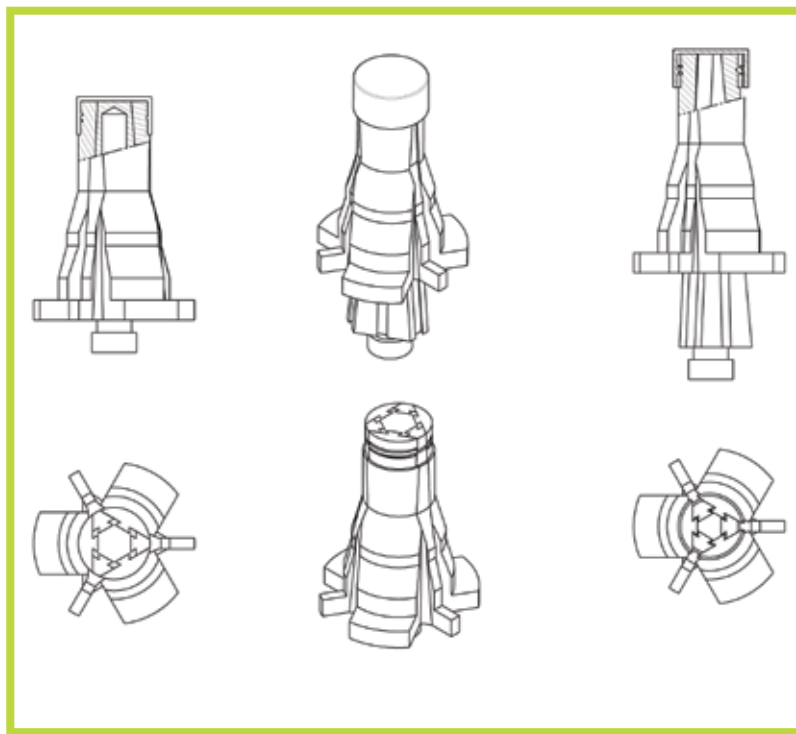
Parte Part	Materiale Material	Trattamento Treatment
Bussola - Bush	1.2842	Tempra 54/56 Hrc Hardening 54/56 Hrc
Slitta - Carrier	1.2343/44	Tempra 50/52 Hrc Hardening 50/52 Hrc
Pattino - Slide	Bronzo - Bronze	



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

# MCS - Maschio Collassabile

- Collapsible Cones

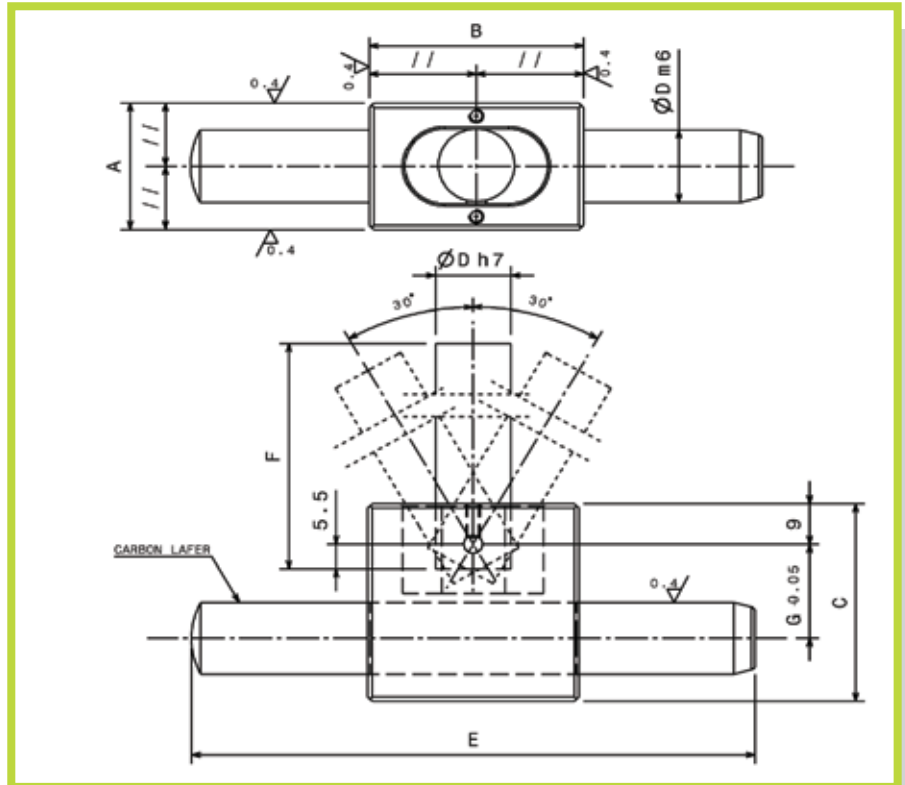


Codice Code	MAX Ø	MIN Ø	Altezza di Figura Height of Figure
MCS			

Materiali speciali fornibili su richiesta del cliente  
Special materials available upon request of the client

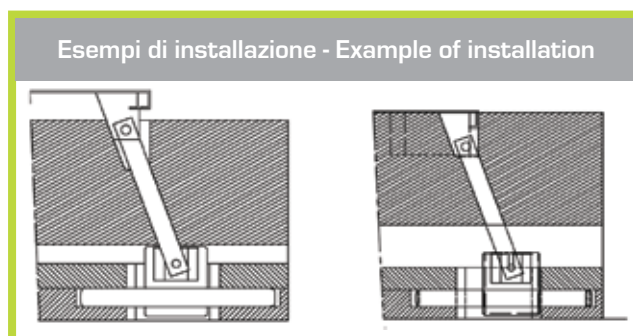
# SA

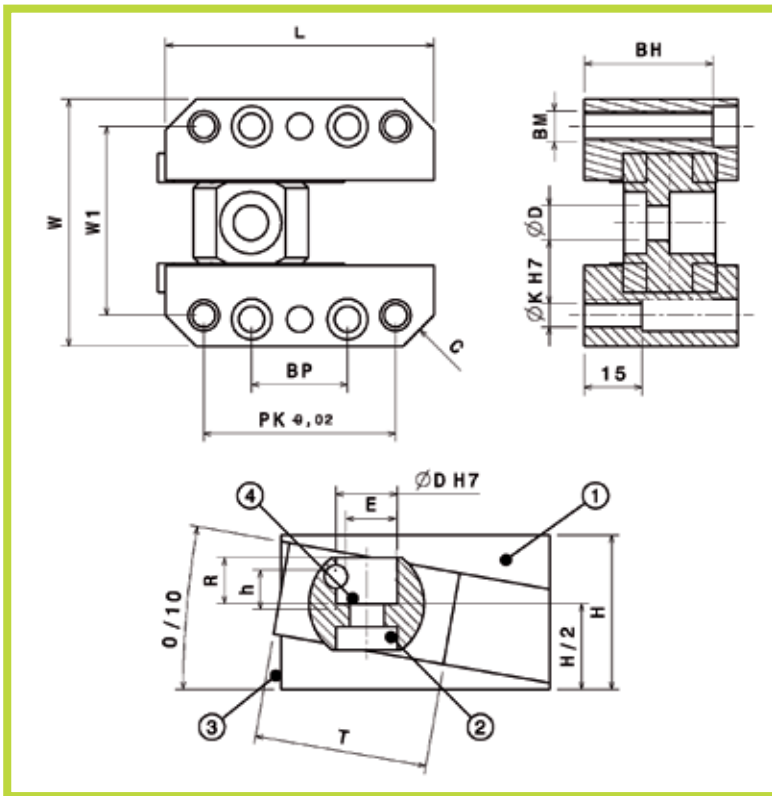
- Scorrimento Angolare  
- Angled Undercut



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Codice Code	A	B	C	D	E	F	G
SA102032	20	32	37	10	100	195	18
SA122438	24	38	40	12	100	240	19
SA162845	28	45	44	16	120	305	21





Parte Part	Note Notes
Slitte Carrier	2 pz./2 pc.
Bussola Inclinata Angled bush	1 pz./1 pc.
Guida sbarra Guide bar	2 pz./2 pc.
Spina Slot	1 pz./1 pc.

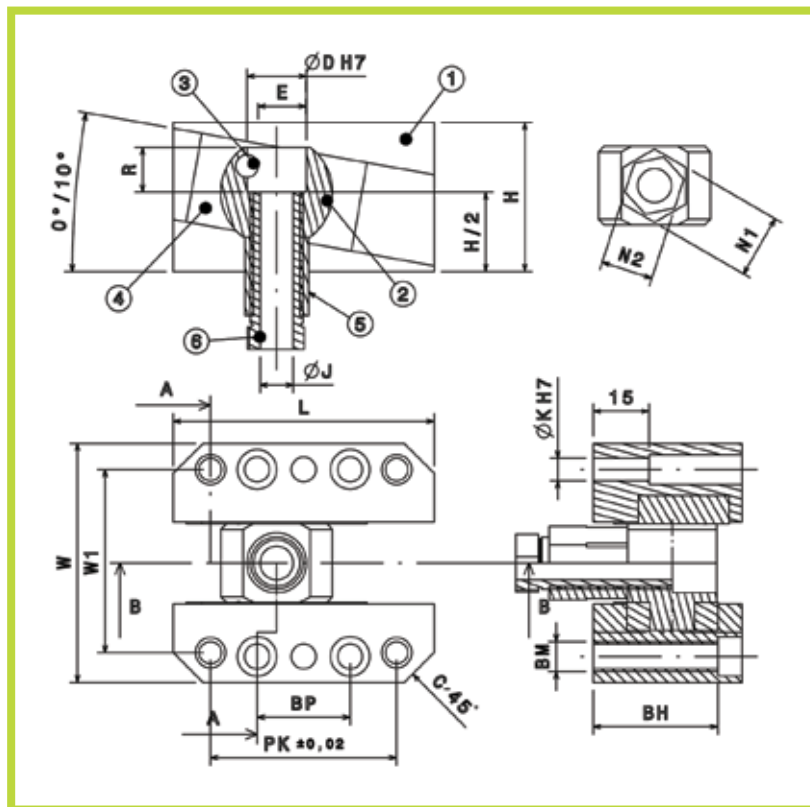
Esempio di ordinativo: Codice + angolazione\*  
Example of purchasing order: Code + angle\*

Codice Code	D	W	L	H	W1	BP	R	PK	K	BM	BH	E	h	C	T	d
SAF164050	16	64	70	40	50	25	12	50	Ø6	M8	33,5	13	10	6	45	9
SAF204660	20	76	75	46	60	30	15	55	Ø8	M10	37,5	17	13	8	45	11
SAF254865	25	81	85	48	65	40	17,5	65	Ø8	M10	39,5	22	14	8	50	14
SAF305472	30	88	100	54	72	50	19	80	Ø8	M10	45,5	27	15	8	60	14
SAF356080	35	100	115	60	80	50	20	85	Ø10	M12	49,5	31	15	8	70	14
SAF406588	40	108	125	65	88	50	21,5	85	Ø10	M12	55	36	16	8	80	18

\*min. 0°, max.10°  
\*min.0°, max.10°

# SAM

- Scorrimento Angolare versione "M"  
- Angled Undercut "M" version

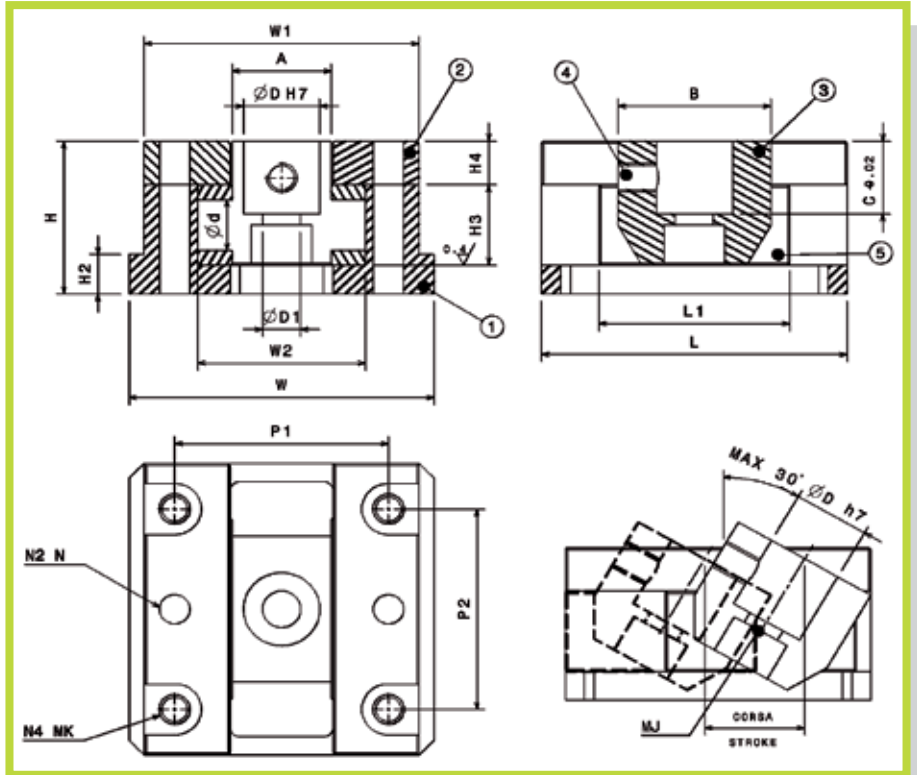


Parte Part	Note Notes
Slitta Carrier	2 pz./2 pc.
Bussola Inclinata Angled bush	1 pz./1 pc.
Spina Slot	1 pz./1 pc.
Guida sbarra Guide bar	2 pz./2 pc.
Ghiera di aggiustaggio Clamping ring for fit	1 pz./1 pc.
Ghiera di serraggio Clamping ring for serration	1 pz./1 pc.

Esempio di ordinativo: Codice + angolazione\*  
Example of purchasing order: Code + angle\*

Codice Code	D	W	L	H	W1	BP	R	PK	K	BM	BH	E	J	C	T	d	N1	N2
<b>SAM164050</b>	16	64	70	40	50	25	12	50	Ø6	M8	33,5	13	9	6	45	9	17	14
<b>SAM204660</b>	20	76	75	46	60	30	15	55	Ø8	M10	37,5	17	11	8	45	11	22	19
<b>SAM254865</b>	25	81	85	48	65	40	17,5	65	Ø8	M10	39,5	22	13	8	50	14	27	22
<b>SAM305472</b>	30	88	100	54	72	50	19	80	Ø8	M10	45,5	27	13	8	60	14	32	27
<b>SAM356080</b>	35	100	115	60	80	50	20	85	Ø10	M12	49,5	31	13	8	70	14	36	32
<b>SAM406588</b>	40	108	125	65	88	50	21,5	85	Ø10	M12	55	36	17	8	80	18	41	38

\*min. 0°, max. 10°  
\*min. 0°, max. 10°



Parte Part	Note Notes
Base Base	1 pz./1 pc.
Piastrine Chiusura Lock Plate	2 pz./2 pc.
Bussola Inclinata Angled Bush	1 pz./1 pc.
Grano Grain	1 pz./1 pc.
Slitta Carrier	2 pz./

Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

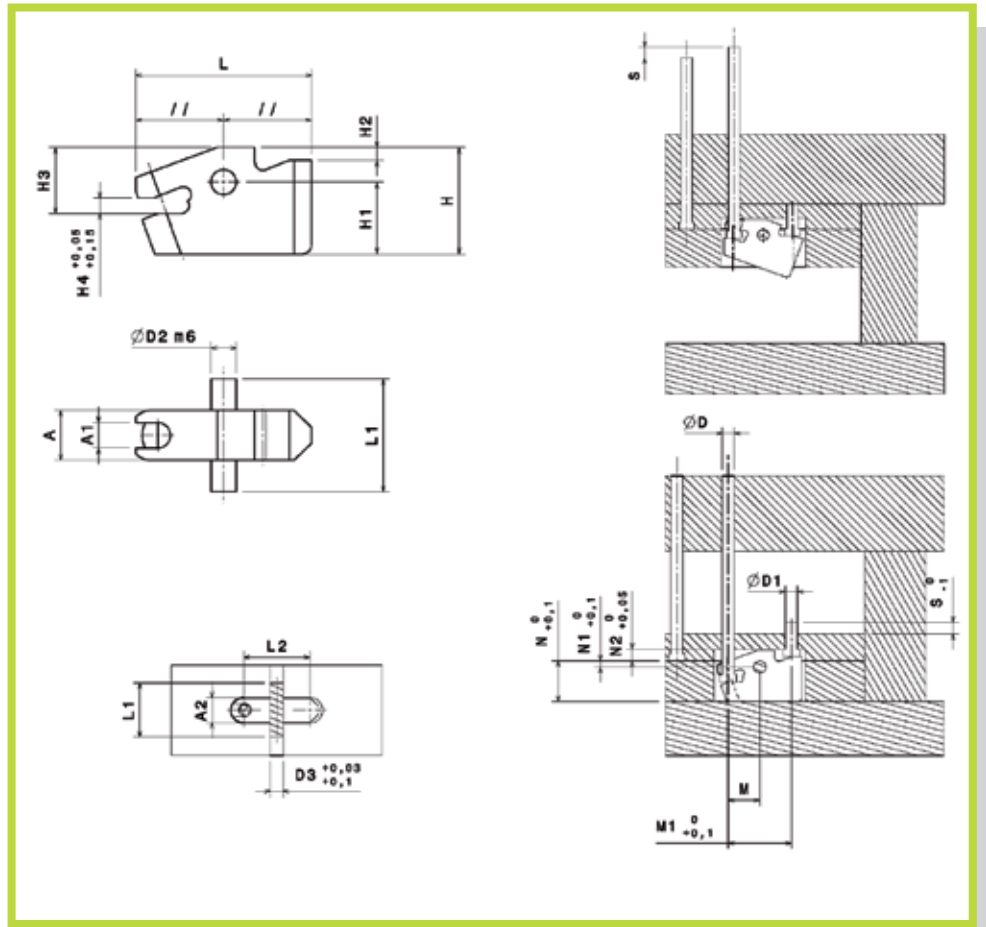
Codice Code	D	d	D1	A	B	C	MJ	H	H2	H3	H4	L	L1	W	W1	W2	P1	P2	MK	N	Corsa Stroke
SAS081120	8	7	4,5	11	20	8	M4	22	5	11	7	32	20	33	30	19	24	20	M3	3	10
SAS101525	10	7	5,5	15	25	10	M5	27	5	15	8	45	25	45	40	25	32	30	M4	4	18
SAS121725	12	10	7	17	25	12	M6	32	7	16	10	50	30	57	51	31	39	35	M6	6	20
SAS162230	16	12	9	22	30	16	M8	36	8	20	10	65	40	65	58	38	46	40	M6	6	25
SAS202640	20	14	11	26	40	20	M10	42	11	22	12	80	50	80	72	44	56	55	M8	8	30
SAS253245	25	16	14	32	45	25	M12	50	15	26	15	90	55	93	85	52	66	65	M10	10	35
SAS303850	30	18	14	38	50	30	M12	55	15	30	15	100	60	101	93	60	74	70	M10	10	40
SAS354560	35	20	14	45	60	35	M12	62	15	34	18	120	75	120	110	70	85	80	M12	10	45
SAS405570	40	25	18	55	70	40	M16	70	15	44	18	135	85	130	120	80	95	90	M12	10	50
SAS456080	45	30	18	60	80	45	M16	80	15	50	20	150	95	140	130	90	105	110	M12	10	55



**AE** - Acceleratore di estrazione  
- Accelerator of extraction



Materiale: 1.2162  
Material: 1.2162  
Durezza: 60 HRC  
Hardened: 60 HRC



Esempio di ordinativo : Codice  
Example of purchasing order : Code

Codice Code	A	A1	A2	D	D1	D2	L	L1	L2	M	M1	N	N1	N2	H	H1	H2	H3	H4	S
AE030826	8	3	8,5	3	4	4	26	16	20	10	20	16	2	4	19	14	2	10	3	2,5
AE061656	16	6	16,5	6	8	8	56	36	42	21	42	27	4	8	34	23	4	21	5	7,6
AE081656	16	8	16,5	8	8	8	56	36	42	21	42	27	4	8	34	23	4	21	5	7,6

H



**Cod. UGN2.4.4**  
**Caratteristiche: materiale di costruzione Acciaio Inox AISI 303**  
 Lungh. Totale : 22,5 mm.  
 Diametro parte superiore : 4 mm.  
 Altezza parte superiore: 4 mm.  
 Diametro corpo : 5 mm.

**Cod. UGN2.4.4**  
**Characteristics: construction material Stainless steel 303 AISI**  
 Lungh.Total: 22,5 mm.  
 Diameter leaves advanced: 4 mm.  
 Height leaves advanced: 4 mm.  
 Diameter body: 5 mm.



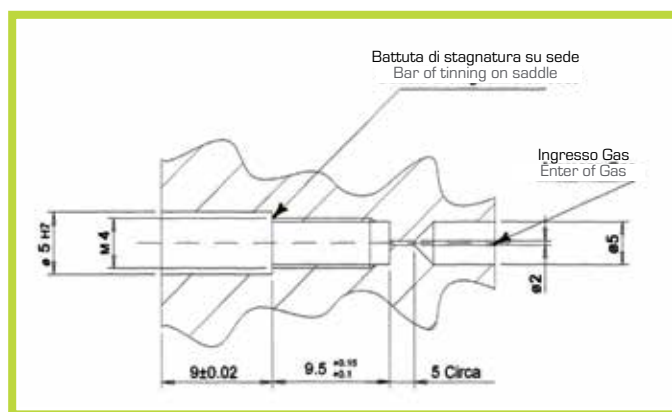
**Cod. UGN2.4.8**  
**Caratteristiche: materiale di costruzione Acciaio Inox AISI 303**  
 Lungh. Totale : 26,5 mm.  
 Diametro parte superiore : 4 mm.  
 Altezza parte superiore: 8 mm.  
 Diametro corpo : 5 mm.

**Cod. UGN2.4.8**  
**Characteristics: construction material Stainless steel 303 AISI**  
 Lungh.Total: 26,5 millimeter.  
 Diameter leaves advanced: 4 millimeter.  
 Height leaves advanced: 8 millimeter.  
 Diameter body: 5 millimeter.

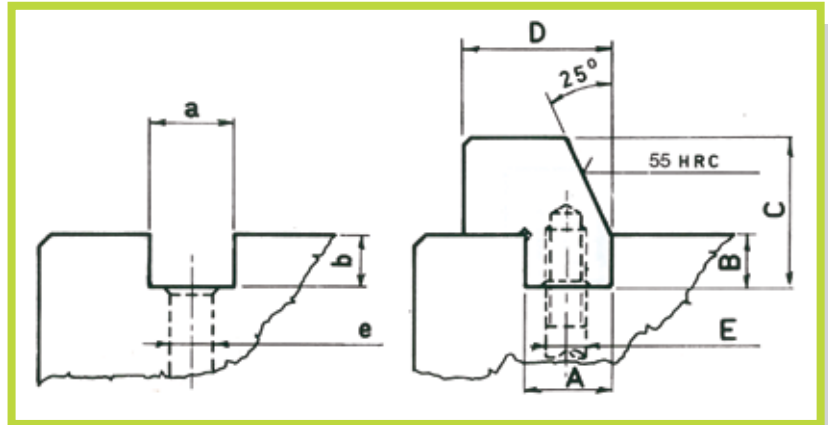
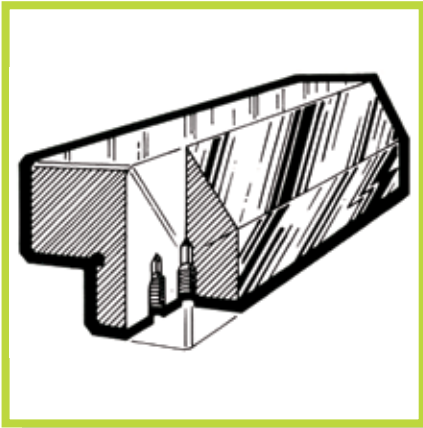


**Cod. CH 4x50-D6**  
**Cod. CH 4x50-D7.5**  
**Caratteristiche: materiale di costruzione Acciaio Inox AISI 303**  
 Lungh. Totale : 68,52 mm.  
 Diametro impugnatura : 11 mm.  
 Diametro corpo : 6 o 7,5 mm.

**Cod. CH 4x50-D6**  
**Cod. CH 4x50-D7.5**  
**Characteristics: construction material Stainless steel 303 AISI**  
 Lungh.Total: 68,52 mm.  
 Diameter grip: 11 mm.  
 Diameter body: 6 or 7,5 mm.



Esempio di ordinativo : Codice + indicazioni del materiale plastico stampato  
 Example of purchasing order : Code + indications of the stamped plastic material



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Questa è la soluzione più economica e razionale quando non sia richiesto di realizzare dal pieno del portastampo il cuneo di contrasto per carrelli mobili: il Cuneo di Contrasto tipo CX e CZ è un listello standard della lunghezza di 450 mm. già preforato, temprato a cuore (55 HRC) e rettificato.

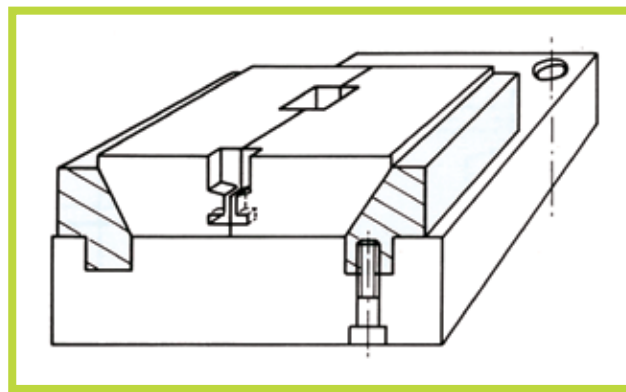
Il Cuneo di Contrasto può essere tagliato con una normale troncatrice per espulsori e, grazie alla foratura a passo, è possibile utilizzarne anche il più piccolo spezzone.

This is the most economical and rational solution when it isn't demanded to realize from the full load of mould bolster the wedge of contrast for under-carriage: the Wedge of Contrast type CX and CZ is a standard nosing of the length of 450 millimeter already preperced, tempered to heart (55 HRC) and rectified.

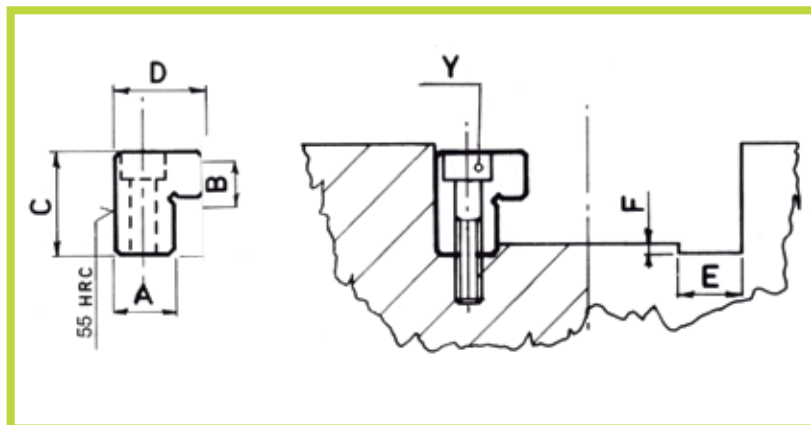
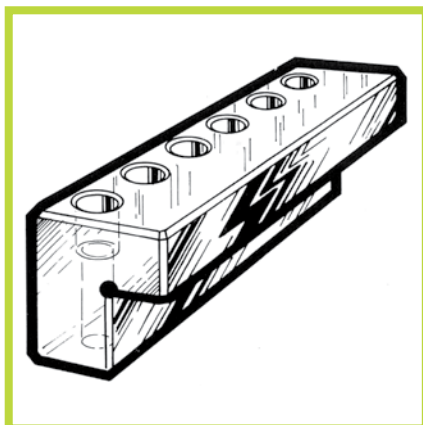
The Wedge of Contrast can be cut with one normal cropper for ejectors and, thanks to step perforation, it's possible to use also smaller fragment of it.

	Cuneo di Contrasto Wedge of contrast		Sede per Cuneo Center for Wedge		
	Codice - Code CX	Codice - Code CZ		Codice - Code CX	Codice - Code CZ
A	20 <sup>0</sup> <sub>-0,020</sub>	14 <sup>0</sup> <sub>-0,020</sub>	a	20 <sup>+0,010</sup> <sub>+0,030</sub>	14 <sup>+0,010</sup> <sub>+0,030</sub>
B	12 <sup>0</sup> <sub>-0,020</sub>	10 <sup>0</sup> <sub>-0,020</sub>	b	12 <sup>+0,010</sup> <sub>+0,030</sub>	10 <sup>+0,010</sup> <sub>+0,030</sub>
C	34	24			
D	34	24			
E	M10	M8	e Ø	10,5	8,5
Passo fori Hole footstep	25	25	Passo fori Hole footstep	25	25
Lungh. Tot. Total length	450 ±1	450 ±1			

Esempi d'impiego  
Employment examples



H



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Questa Guida a "L" tipo GLX e GLZ viene utilizzata a lato dei carrelli con movimento longitudinale. Risolve contemporaneamente l'esigenza di ritegno del carrello mobile sullo stampo e il suo scorrimento in parete. La Guida a "L" tipo GLX o GLZ non necessita di spinatura nella relativa sede. L'esecuzione precisa del profilo a "L" permette l'intercambiabilità nel tempo. Guida temprata a cuore (55 HRC) e rettificata.

La guida a "L" tipo GLX o GLZ può essere tagliata con una normale troncatrice per espulsori e, grazie alla foratura a passo, è possibile utilizzarne anche il più piccolo spezzone.

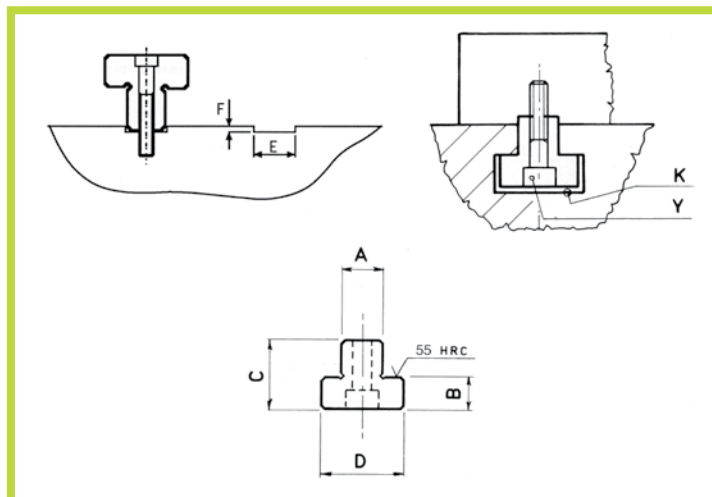
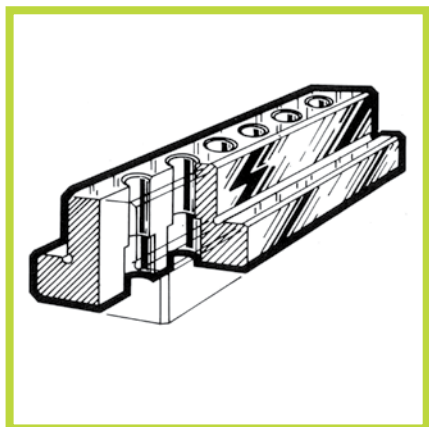
This Guide "L" type GLX and GLZ is used to side of the undercarriages with longitudinal movement. It resolves at the same time requirement of containment of the mobile undercarriage on the stamp and it's slide in wall. Guide "L" type GLX or GLZ doesn't need plug in the relative center. The precise execution of the profile "L" provides interchangeability in time. Guide is tempered in heart (55 HRC) and rectified.

Guide "L" type GLX or GLZ can be cut with a normal miter saws for ejectors and, thanks to step perforation, it's possible to use also smaller fragment of it.

Guida a "L" Guide to "L"	Codice - Code GLX	Codice - Code GLZ
A	14 <sup>0</sup> -0,020	14 <sup>0</sup> -0,020
B	14 <sup>0</sup> +0,020	9 <sup>0</sup> +0,020
C	24 <sup>0</sup> +0,040	19 <sup>0</sup> +0,040
D	19 <sup>0</sup> -0,040	19 <sup>0</sup> -0,040
E	14 <sup>0</sup> +0,020	14 <sup>0</sup> +0,020
F	2 <sup>0</sup> -0,020	2 <sup>0</sup> -0,020
Y Vite TCEI UNI 2383 Screw TCEI UNI 2383	M6	M6
Passo fori Hole footstep	25	25
Lungh. Tot. Total length	450 ±1	450 ±1

Esempi d'impiego  
Employment examples





Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Questa guida a "T" tipo GTX e GTZ viene utilizzata nella costruzione di carrelli mobili quando la sporgenza dal piano stampo (caratteristico nelle guide a "L") può ostacolare la caduta dei pezzi stampati. E' previsto anche il montaggio in accoppiata con il Piano per guida PGX e PGZ. Le nuove misure (non intercambiabili con il vecchio modello) permettono l'accoppiamento anche con le guide GLX e GLZ. Guida temprata a cuore (55 HRC) e rettificata.

La guida a "T" tipo GTX e GTZ può essere tagliata con una normale troncatrice per espulsori e, grazie alla foratura a passo, è possibile utilizzarne anche il più piccolo spezzone.

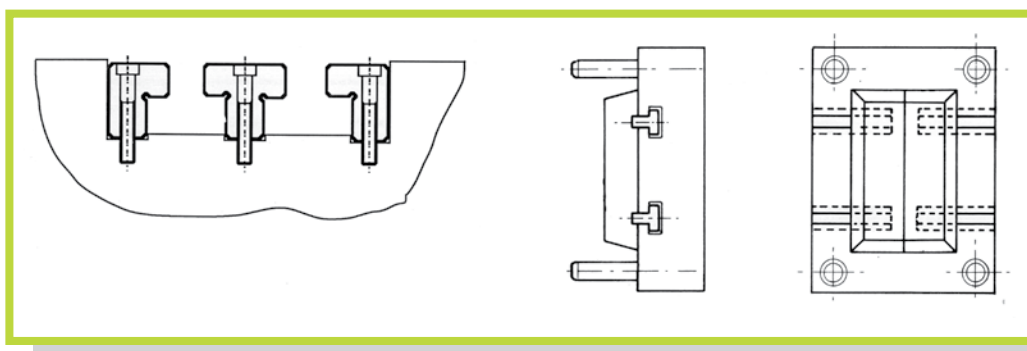
This Guide "T" type GLX and GLZ is used in the construction of undercarriages furnish when the shelf from the flat stamp (characteristic in the guides "L") can hinder the fall of stamped pieces.

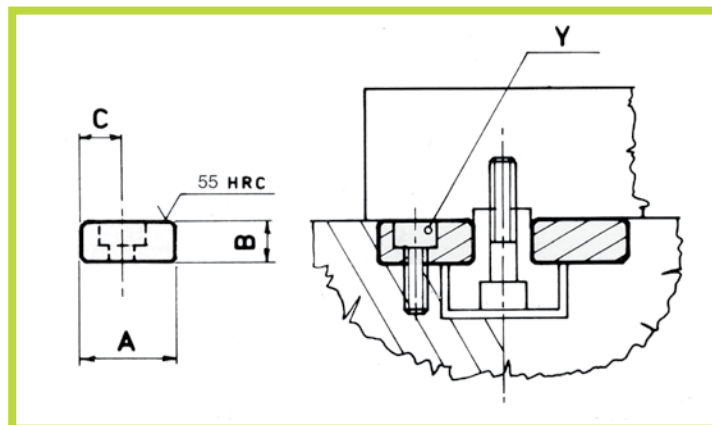
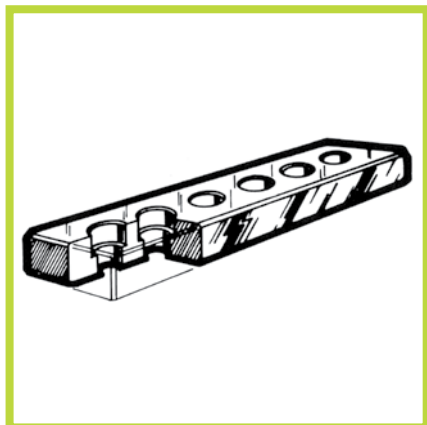
The coupled assembly is provided also by Plan for guide PGX and PGZ. New measures (not interchangeable with the old model) allow also connection with guides GLX and GLZ. Guide is tempered in heart (55 HRC) and rectified.

Guide "T" type GLX or GLZ can be cut with a normal miter saws for ejectors and, thanks to step perforation, it's possible to use also smaller fragment of it.

Guida a "T" Guide to "T"	Codice - Code GTX	Codice - Code GTZ
A	14 <sup>0</sup> -0,020	14 <sup>0</sup> -0,020
B	14 <sup>0</sup> +0,020	9 <sup>0</sup> +0,020
C	24 <sup>0</sup> +0,040	19 <sup>0</sup> +0,040
D	24 <sup>0</sup> -0,060	24 <sup>0</sup> -0,060
E	14 <sup>0</sup> +0,020	14 <sup>0</sup> +0,020
F	2 <sup>0</sup> -0,020	2 <sup>0</sup> -0,020
K Fresa per cava a T UNI 7339 A It cutter for quarry to T UNI 7339 A	28 X 12	19 X 9
Y Vite TCEI UNI 2383 Screw TCEI UNI 2383	M6	M6
Passo fori Hole footstep	25	25
Lungh. Tot. Total length	450 ±1	450 ±1

### Esempi d'impiego Employment examples





Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Questo Piano per Guida tipo PGX e PGZ viene utilizzato nelle più svariate soluzioni tecniche di scorrimento e con le guide a "T" tipo GTX o GTZ qualora si voglia evitare lo scorrimento diretto sullo stampo. Piano temprato a cuore (55 HRC) e rettificato.

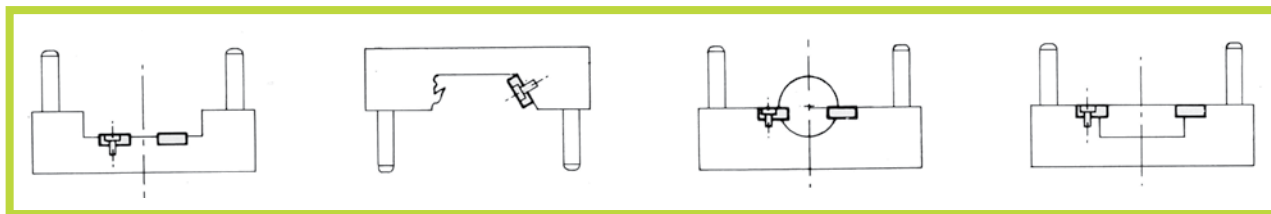
Il Piano per Guida tipo PGX o PGZ può essere tagliato con una normale troncatrice per espulsori e, grazie alla foratura a passo, è possibile utilizzarne anche il più piccolo spezzone.

This Plane for Guide type PGX and PGZ is used in the most varied technical solutions of sliding and with Guides "T" type GTX or GTZ in case when it is wanted to be avoided direct sliding on the stamp. It is slowly tempered in heart (55 HRC) and rectified.

Plane for Guide type PGX or PGZ can be cut with a normal miter saws for ejectors and, thanks to step perforation, it's possible to use also smaller fragment of it.

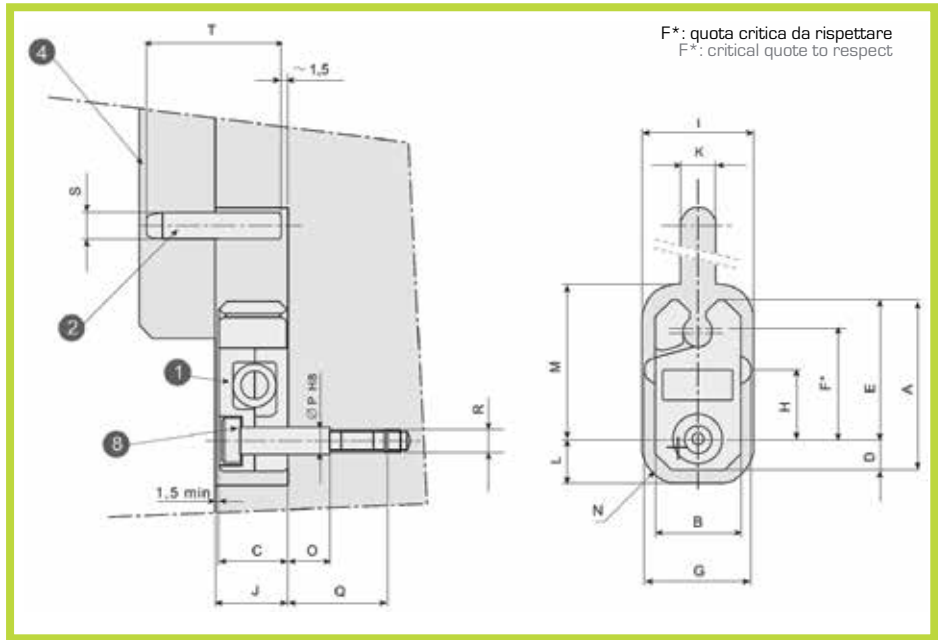
Piano per Guida Plane for Guide	Codice - Code PGX	Codice - Code PGZ
A	22 <sup>0</sup> -0,020	17 <sup>0</sup> -0,020
B	9 <sup>0</sup> -0,015	6 <sup>0</sup> -0,015
C	10 <sup>0</sup> +0,050	7,5 <sup>0</sup> +0,050
Y Tipo di Vite Type of screw	VTCEI M6 X16 testa ribassata DIN 7984 lowered head DIN7909	VTCEI M5 X 12 testa ribassata DIN 7984 lowered head DIN7909
Passo fori Hole footstep	25	25
Lungh. Tot. Total length	450 ±1	450 ±1

### Esempi d'impiego Employment examples





- 1: Pinza di ritegno
- 1: Slide retainers
- 2: Spina cilindrica
- 2: Dowel pin
- 4: Carrello
- 4: Slide
- 8: Vite a collare
- 8: Stripper bolts



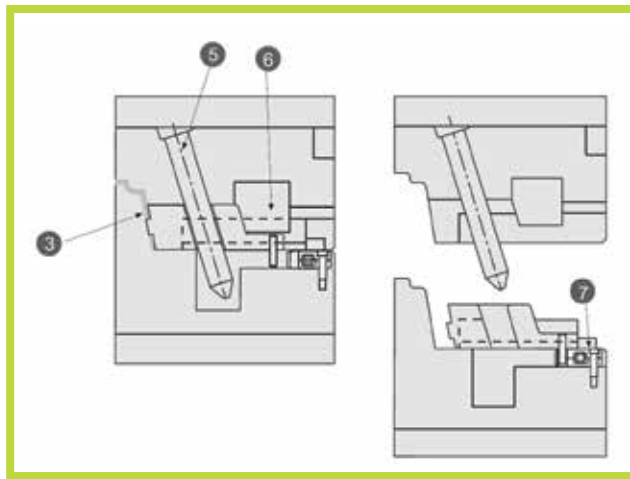
Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Codice Code	Dimensioni pinze/Cam slide									a*	b*	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	Newton	Rif./Ref.	c*
RPSM001	38	19	16	7	31,5	24,89	24,0	15,5	25,5	150	SB5x20	10
RPSM002	54	32	20	11	43,0	34,93	36,5	22,5	38,0	250	SB6x25	15
RPSM003	86	45	30	19	67,0	53,98	49,5	40,0	51,0	500	SB8x40	20

a\* = peso massimo del carrello / b\* = vite a collare / c\* = massima forza di chiusura espressa in Nm  
a\* = max. slide weight / b\* = stripper bolt / c\* = max. opening force in Nm

Codice Code	Dimensioni sedi/Retainer seat in mold									Spina/Dowel pin	
	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
RPSM001	17,5	8	10,0	34,5	8	8,5	6	20	M5	6	32
RPSM002	21,5	10	14,5	46,0	10	10,5	8	25	M6	8	40
RPSM003	31,5	12	22,5	70,0	12	17,0	10	35	M8	10	60

- 3: Particolare stampato
- 3: Moulded part
- 5: Colonna inclinata
- 5: Cam pin
- 6: Piastra anti usura
- 6: Wear plate
- 7: Fermo
- 7: Stop block

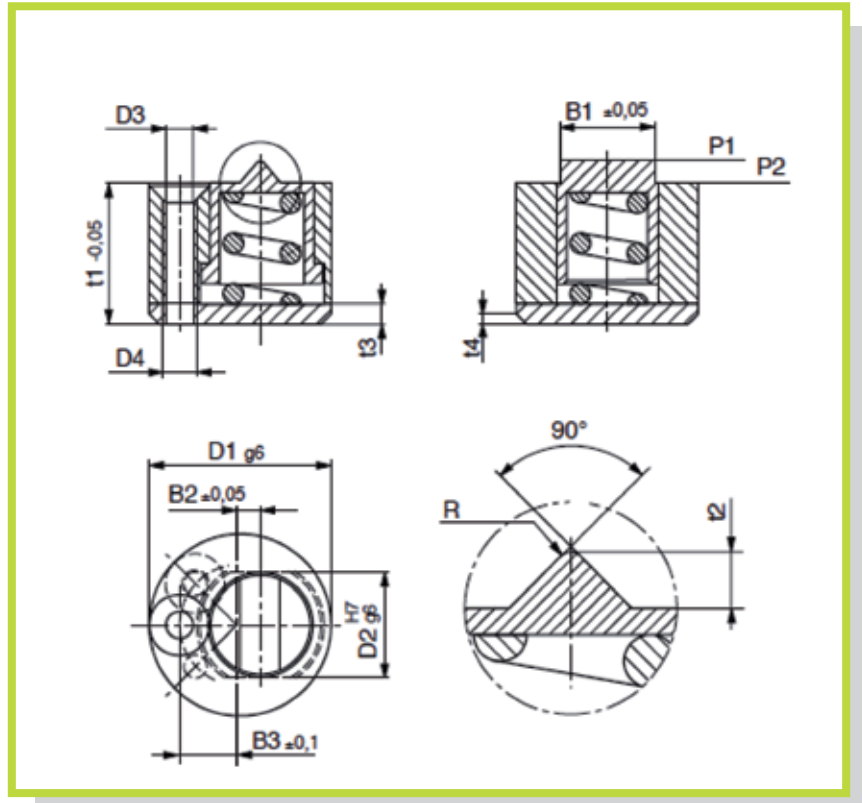


# R5130

- Dispositivo arresto carrello  
- Slide holding devices

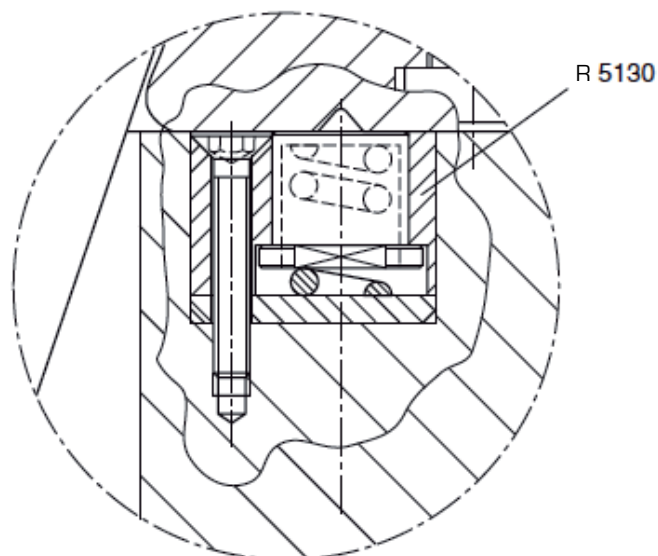


Materiale: 1.2842  
Material: 1.2842  
Durezza: 58+2 HRC  
Hardness: 58+2 HRC



Esempio di ordinativo: R5130 x D1  
Example of purchasing order: R5130 x D1

D1	B1	B2	B3	t1	t2	t3	t4	D2	D3	D4	R	P1(N)	P2(N)
13	6,6	1,4	4,3	10	1,0	1,6	0,35	7	2,2	M3	0,35	28	34
18	9,6	2,0	6,0	14	1,8	2,0	0,50	10	3,2	M4	0,5	38	42
27	14,4	3,0	9,0	21	2,8	3,0	0,50	15	4,3	M5	0,75	38	92



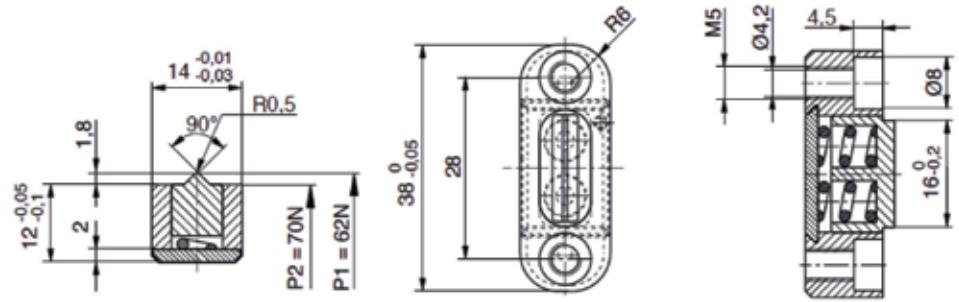


# R5140

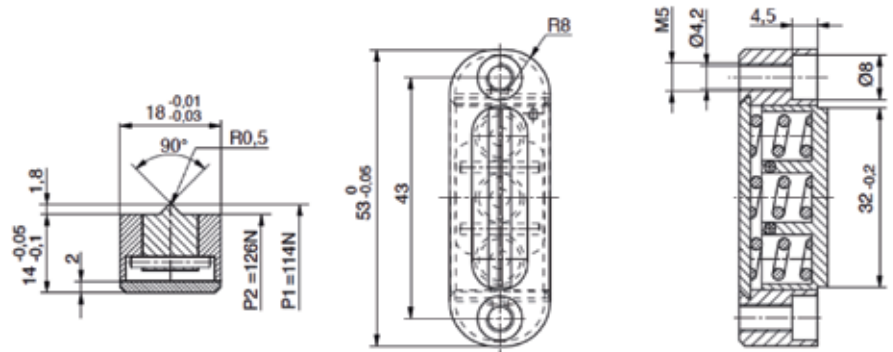
- Dispositivo arresto carrello  
- Slide holding devices



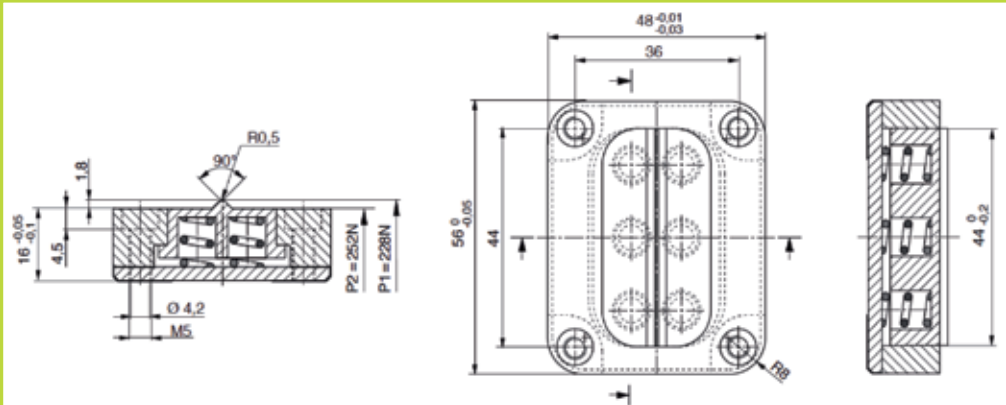
**Tipo 0**  
Type 0



**Tipo 1**  
Type 1



**Tipo 2**  
Type 2



Esempio di ordinativo: R5140 x Tipo  
Example of purchasing order: R5140 x Type

Materiale: 1.2343

Material: 1.2343

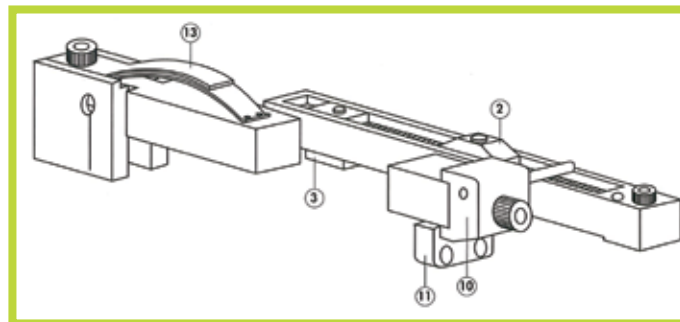
Durezza: 54 - 2HRC

Hardness: 54 - 2HRC

- Dispositivo di aggancio e sgancio  
- Latch locks



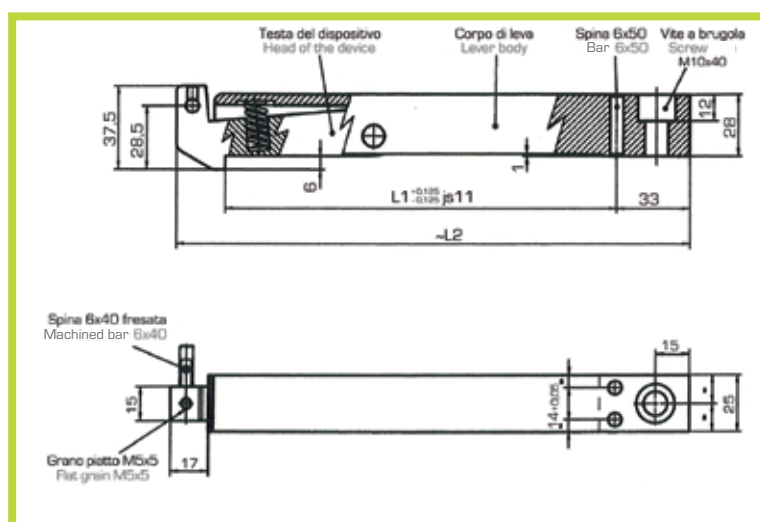
- |                            |                   |
|----------------------------|-------------------|
| 13 - Molle a Balestra      | 13 - Leaf springs |
| 11 - Blocchetto            | 11 - Block        |
| 10 - Testa del dispositivo | 10 - Latch head   |
| 2 - Saltarello             | 2 - Lever         |
| 3 - Fermo piastra          | 3 - Stop plate    |



**LECOL** - Leva nuova per aggancio - sgancio  
- New lever for latch lock



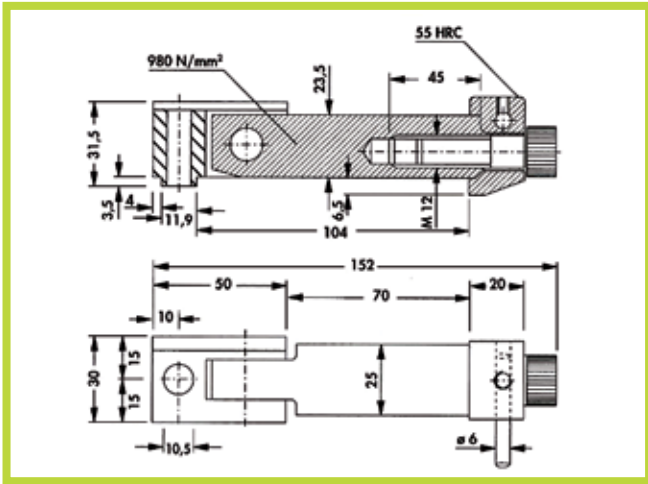
Codice Code	L1	L2
LECOL160N	127	182
LECOL185N	152	207
LECOL210N	177	232
LECOL235N	202	257
LECOL260N	227	282



Le quote possono essere soggette a modifiche per miglioramenti da parte del costruttore  
The quotas can be mastered to modifications by constructor for improvements.

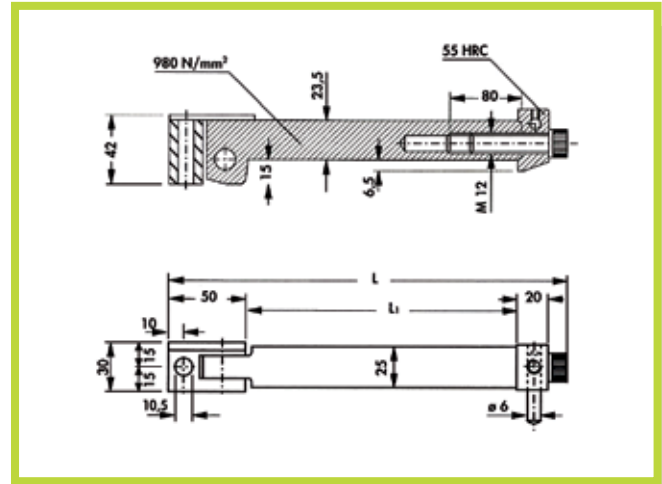
# ZH 90/..

- Leva  
- Lever



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Tipo Type	Codice Code	L	L1	F max (daN)
1	ZH 90/1	152	70	4000

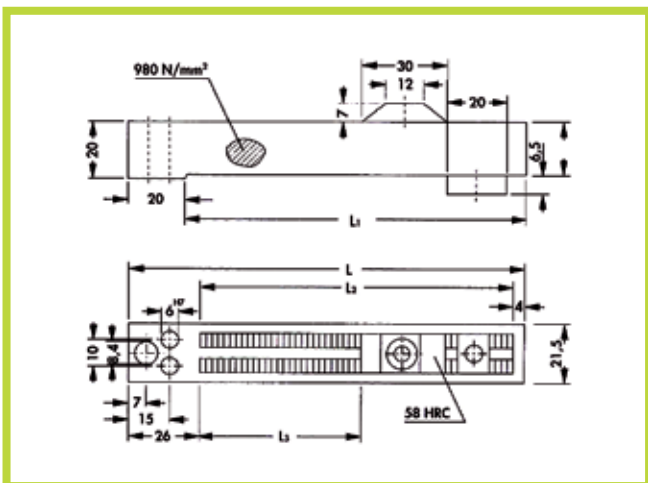


Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Tipo Type	Codice Code	L	L1	F max (daN)
1 BIS	ZH 90/1 BIS	172	90	6000
2	ZH90/2	252	170	6000
3	ZH90/3	302	220	6000
4	ZH90/4	352	270	6000

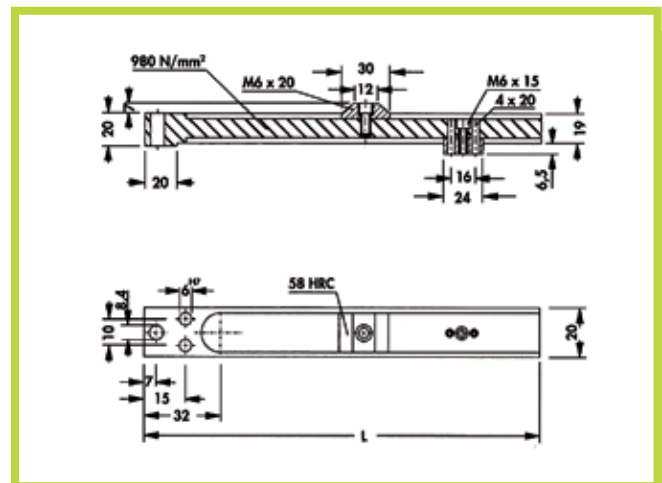
# ZH 90/0..

- Barra di appoggio  
- Cam



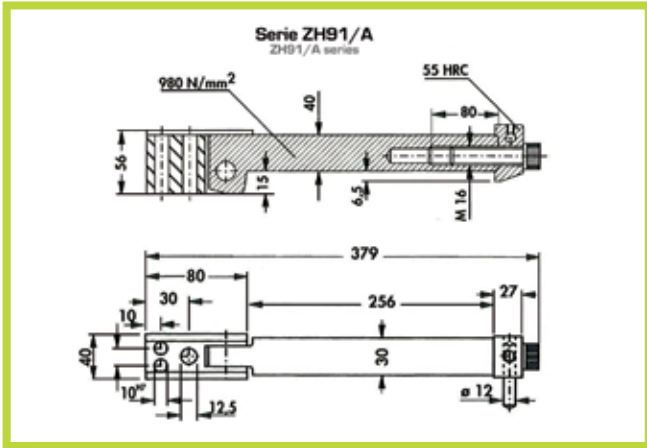
Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Tipo Type	Codice Code	L	L1	L2	L3 MAX.
01	ZH 90/01	140	120	110	60
02	ZH 90/02	204	184	174	124
06	ZH 90/06	250	230	220	170

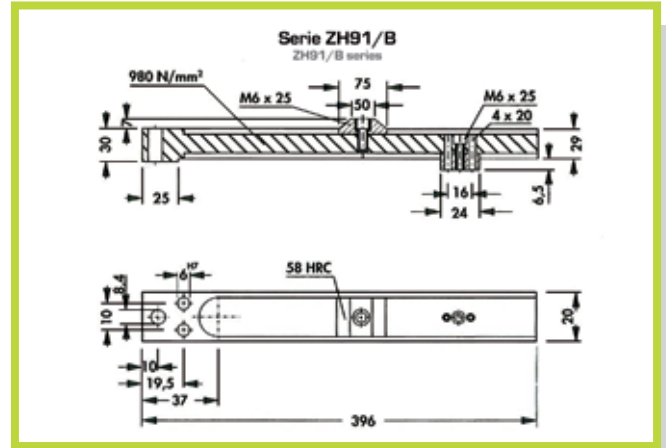


Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Tipo Type	Codice Code	L
03	ZH 90/03	200
04	ZH90/04	250
05	ZH90/05	300



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

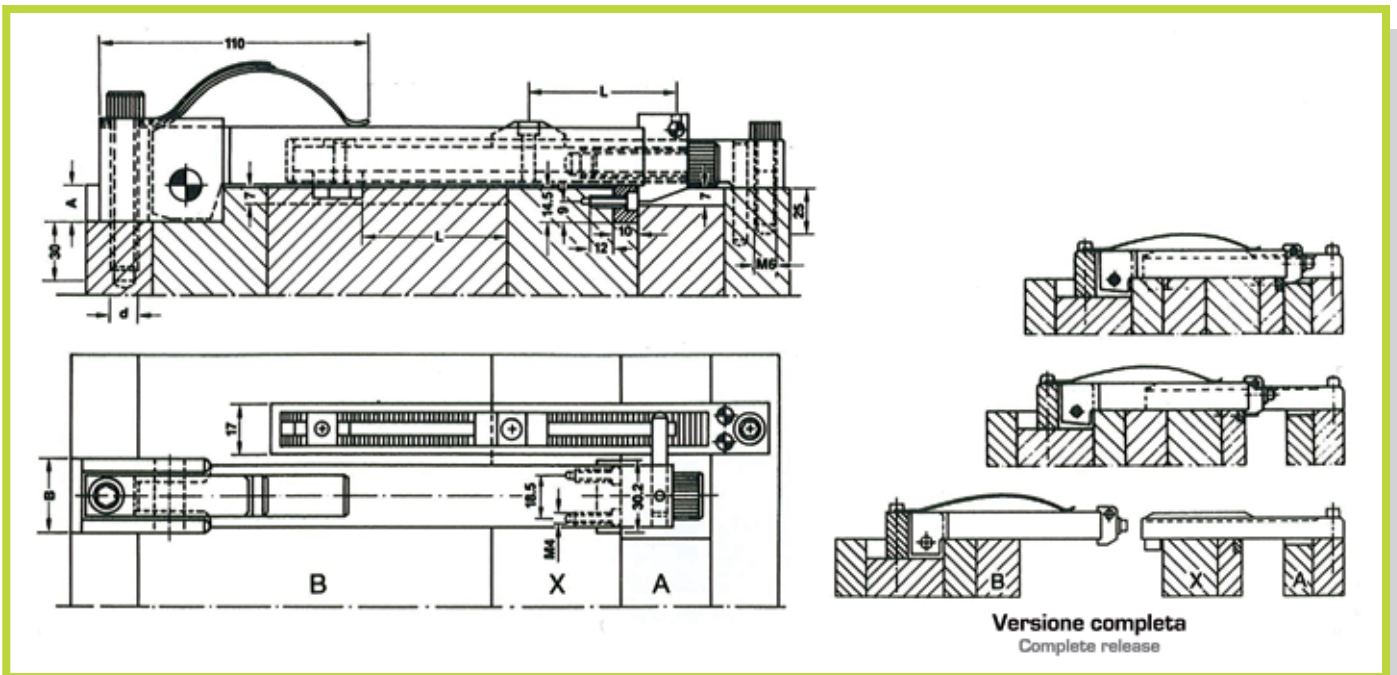


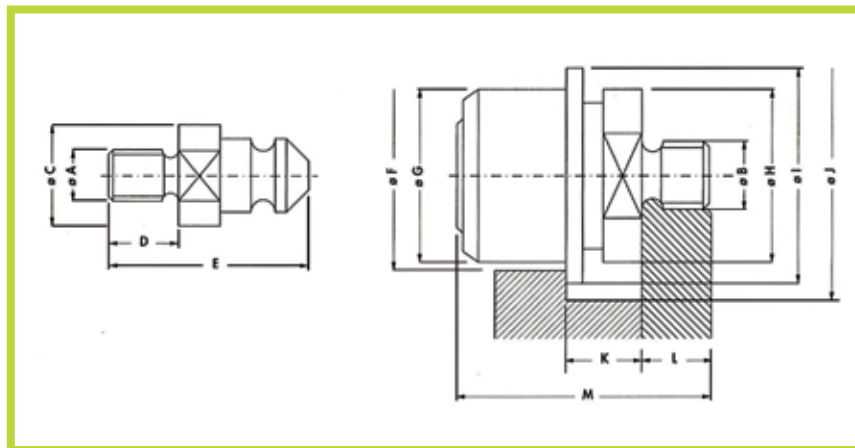
Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

	Serie Series	Codice Code
N. 2	ZH 90/1	BOX 140 R
N. 2	ZH 90/01	
N. 2	ZH 90/2	BOX 200 R
N. 2	ZH 90/02	
N. 2	ZH 90/3	BOX 250 R
N. 2	ZH 90/06	
N. 2	ZH 90/1 BIS	BOX 140 BIS
N. 2	ZH 90/01	

	Serie Series	Codice Code
N. 2	ZH 90/2	BOX 200 FIX
N. 2	ZH 90/03	
N. 2	ZH 90/3	BOX 250 FIX
N. 2	ZH 90/04	
N. 2	ZH 90/4	BOX 300 FIX
N. 2	ZH 90/05	
N. 2	ZH 91/A	BOX 400 FIX
N. 2	ZH 91/B	

## Confezioni Standard - Esempio Standard Configuration - Example





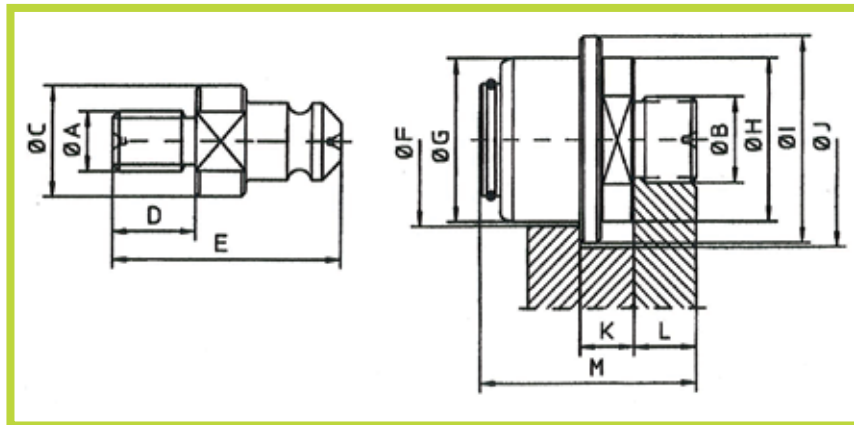
Esempio di ordinativo: AG-S Codice + Filetto  
Example of purchasing order: AG-S Code + Thread

Codice Code	Maschio Male	A	C	D	E
301	Micro	M10x1,5	22,8	20	45,5
301	Micro	M12x1,75	22,8	20	45,5
301	Micro	M14x2	22,8	20	45,5
401	Mignon	M10x1,5	25,8	20	55
401	Mignon	M12x1,75	25,8	20	55
401	Mignon	M14x2	25,8	20	55
411/501	Normale	M16x2	35	35	68
411/501	Normale	M18x2,5	35	35	68
411/501	Normale	M20x2,5	35	35	68
411/501	Normale	M24x3	35	35	68
411/501	Normale	M27x3	35	35	68
411/501	Normale	M30x3,5	35	35	68
421/601	Extra/Maxi	M24x3	43	30	80
421/601	Extra/Maxi	M27x3	43	30	80
421/601	Extra/Maxi	M30x3,5	43	30	80
421/601	Extra/Maxi	M36x4	43	30	80

Codice Code	Femmina Female	B	F	G	H	I	J	K	L	M
302	Micro	M16x1,5	34	32	32	39	43	9	15	42,5
402	Mignon	M16x1,5	40	38	38	48	53	13	15	52
412/502	Normale	M16x1,5	58	56	52	65	70	17	18	68
412/502	Normale	M18x1,5	58	56	52	65	70	17	18	68
412/502	Normale	M20x1,5	58	56	52	65	70	17	18	68
412/502	Normale	M24x1,5	58	56	52	65	70	17	18	68
412/502	Normale	M27x1,5	58	56	52	65	70	17	18	68
412/502	Normale	M30x1,5	58	56	52	65	70	17	18	68
422/602	Extra/Maxi	M24x1,5	66	64	60	74	79	22	23	84
422/602	Extra/Maxi	M27x1,5	66	64	60	74	79	22	23	84
422/602	Extra/Maxi	M30x1,5	66	64	60	74	79	22	23	84
422/602	Extra/Maxi	M36x2	66	64	60	74	79	22	23	84

# AG/S001 MAGNUM - Dispositivo automatico di estrazione

- Quick knockout coupler



RESISTENZA ALLA TRAZIONE: KG 40 - 50.000ca.  
TENSILE STRENGTH: KG 40 - 50.000ca.

Esempio di ordinativo: AG/S001  
Example of purchasing order: AG/S001

## MISURE PER IL MONTAGGIO

Si raccomanda di usare il grasso per la lubrificazione.

Importante usare olio molto fluido.

## MEASURES FOR THE ASSEMBLY

It is recommended to use very fluid oil for lubrication.

PERNO / HINGE			
ØA	ØC	D	E
M42x4,5	53	36	92
UNC 1 1/4"-07	53	36	92

FEMMINA / FEMALE								
ØB	ØF	ØG	ØH	ØI	ØJ	K±0,05	L	M
M42x4,5	78	76	75	85	90	29	36	115
UNF 1 1/2"-12	78	76	75	85	90	29	36	115

Le quote possono essere soggette a modifiche per miglioramenti da parte del costruttore  
The quotes can be modified by constructor for improvements

**RVRR  
RVRL**

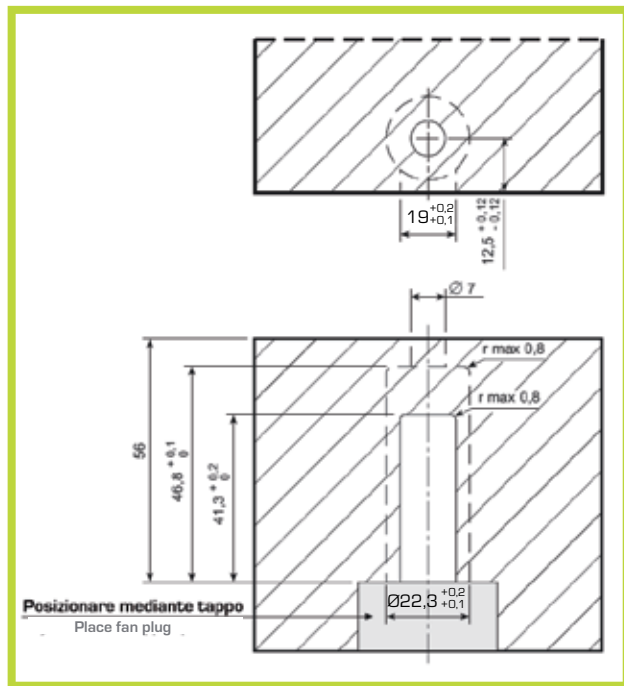
- Conta colpi  
- Mechanical counter



Materiale: La carcassa è in nylon  
Material: The carcass is in nylon

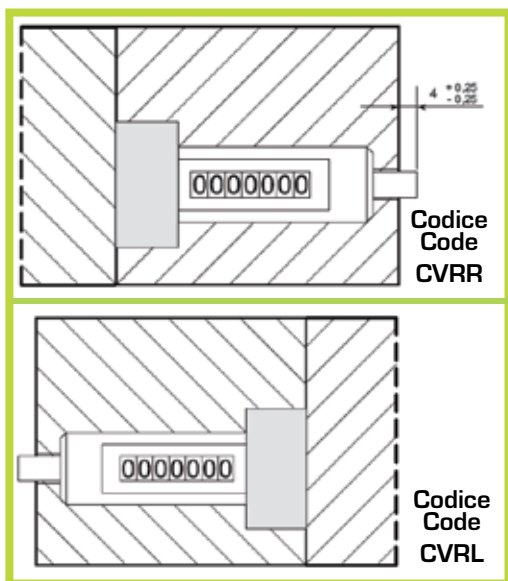
Temperatura max. di esercizio: 120°C  
Max temperature of work: 120°C

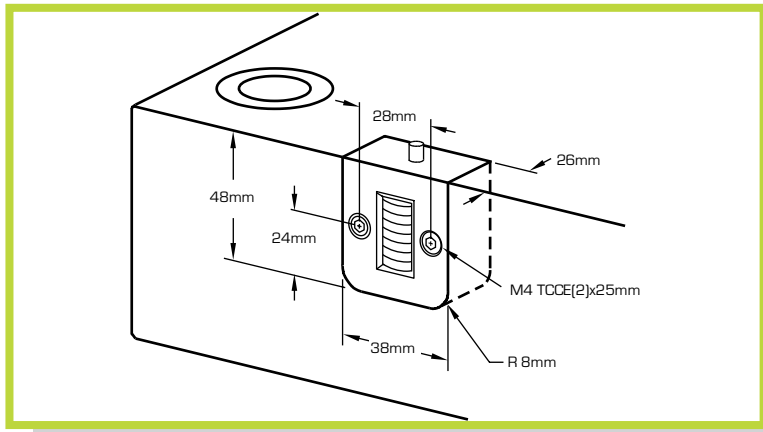
Contatore: meccanico, non azzerabile, a 7 cifre  
Counter: mechanic, can't be reseted, has 7 figures



Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Brevetto Europeo "Progressive Components" no. EP726129  
European Patent "Progressive Components" no. EP726129





Materiale: la carcassa è in nylon

Material: the body is in nylon

T. max di esercizio: 120°C

Max t. of execution: 120°C

Contatore: meccanico, non azzerabile, a 7 cifre

Counter: mechanical, can't be reset, has 7 figures

Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

**Brevetto Europeo "Progressive Components" no. EP726129**  
European Patent "Progressive Components" no. EP726129

Il Contacolpi monitorizza il numero di cicli dello stampo, seguendone l'attività durante tutta la sua vita operativa. Il montaggio a filo apertura stampo rende la numerazione facilmente visibile all'operatore.

The mould counter shows a number of mold cycles, following the mould activity during all its operation. The mounting on the opening line of the mould makes a numeration easily visible for the operator.

**METODO DI INSTALLAZIONE:**

**INSTALLATION METHOD:**

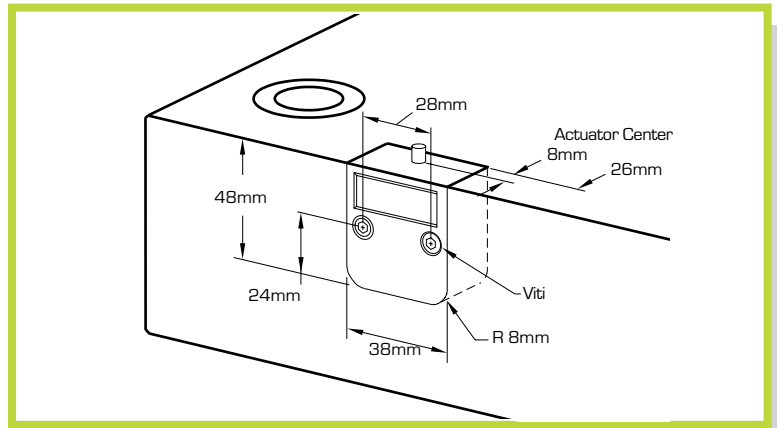
- eseguire la sede secondo le dimensioni indicate in figura
- fissare il contacolpi con le viti
- l'attuatore deve essere parallelo all'apertura stampo

- execute a seat according to measures indicated on the drawing
- fix with screws
- the actuator must be parallel to the mould opening



# R0499

- Conta colpi  
- Digital counter



European Patent No. EP726129

Esempio di ordinativo: Codice  
Example of purchasing order: Code

Codice Code	Descrizione Description
R0499-08-0001	CVe monitor controlla attività dello stampo. CVe monitor tracs mold activity.

#### DESCRIZIONE GENERALE

CVe Monitor controlla l'attività dello stampo, consentendo agli utenti di visualizzare i dati sul display e dando la possibilità di scaricare, attraverso USB, rapporti completi gestibili con software specifico.

#### CARATTERISTICHE

Display LCD a 7 cifre e pulsante funzione per la selezione delle diverse modalità di visualizzazione.  
Connettività USB Mini con memoria interna Flash drive da 2GB per la memorizzazione dei disegni tecnici, delle istruzioni di configurazione, della distinta base degli articoli componenti lo stampo.  
Durata batteria 5 anni, con visualizzazione livello % di carica su display.  
Montaggio previsto sulla stessa sede del conta colpi meccanico già presente nel nostro catalogo con il codice RVPL200.

#### SPECIFICHE TECNICHE

Resistente all'acqua, classificato NEMA 1 e IEC Classe di protezione IP10.  
Temperatura massima: 190 ° F (90 ° C).  
Fornito a -25 cicli per facilitare il settaggio iniziale.

#### GENERAL DESCRIPTION

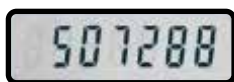
Expanding the line of CounterView® products, the new CVe Monitor tracks mold activity, allowing users to view the data on the display or from comprehensive reports.

#### FEATURES

- n 7-digit LCD display with a push button to move through the display modes.
- n Mini USB connectivity for data retrieval.
- n Flash drive included for storage of prints, BOM, setup instructions, etc.
- n Instruction label on front.
- n Battery lasts 5+ years.
- n Same footprint as the mechanical cycle counter.

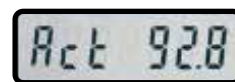
#### TECHNICAL SPECIFICATIONS

- n Water resistant, rated NEMA enclosure 1 and IEC enclosure class IP10.
- n Max temperature: 190 ° F (90 ° C). Can be installed in rails away from parting line with the extension mount version.
- n Provided at -25 cycles to allow for set up.



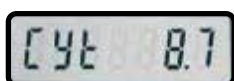
**Conteggio ciclo** – Il totale dei cicli di vita dello stampo è visualizzata sul display principale del CVe monitor

**Cycle Count** – Total cycles for the life of the mold is presented on the main screen of the CVe Monitor.



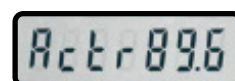
**Percentuale dell'attività** – Si riferisce alla percentuale di attività dello stampo, di inutilizzo e di standby

**Activity Percentage** – The percentage of time that the mold has been active versus idle or in sleep mode.



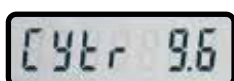
**Tempo del ciclo** – Inizia con il primo ciclo di produzione, il tempo del ciclo è visualizzato in secondi per tutta la vita dello stampo

**Cycle Time** – Beginning with the first production cycle, the cycle time is shown in seconds for the life of the mold.



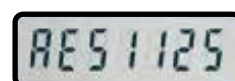
**Percentuale dell'attività recente** – La percentuale di tempo di funzionamento dello stampo per passati 25.000 cicli

**Activity Percentage-Recent** – The percentage of time the mold has been active in the past 25,000 cycles.



**Tempo del ciclo recente** – Tempo del ciclo per i trascorsi 25.000 cicli

**Cycle Time-Recent** – Cycle time for the past 25,000 cycles.



**Azzeramento conteggio cicli** – Contatore separato che può essere resettato a zero per il monitoraggio provvisorio dei cicli

**Cycle Count Reset** – A separate counter that can be reset to 0 for interim monitoring of cycles.

### Caratteristiche principali:

Senza amianto, stratificato rigido a base di fibra di vetro e resina poliestere modificata.  
Buona stabilità meccanica alle temperature.  
Resistenza al calore, utilizzo max 200°C.

### Features:

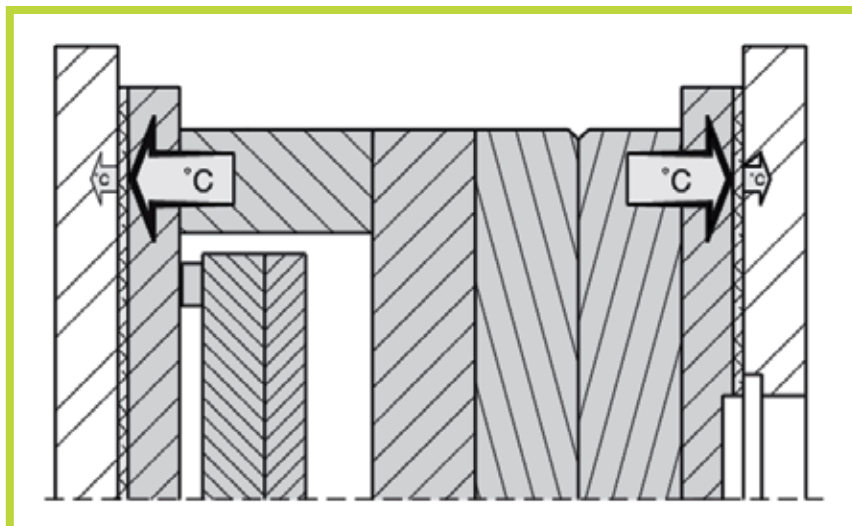
Asbestos-free, laminated on base of fiberglass and resin modified polyester.  
Good mechanical stability at temperatures.  
Heat resistance, to be used up to 200°C.

### Campo d'impiego:

Adatta per isolamento termico ad una temperatura costante di 200°C per isolare i piani pressa e gli stampi per termoplastici.

### Application:

Suitable for thermal insulation at the constant temperature of 200°C to isolate mold plans and thermoplastics molds.

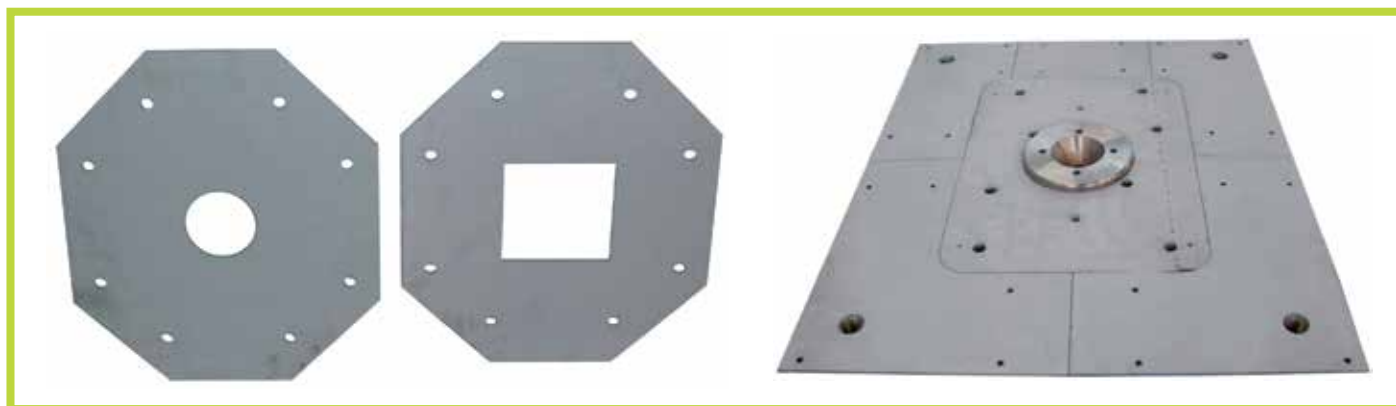


Esempio di ordinativo: Codice x Formato x Spessore  
Example of purchasing order: Code x Size x Thickness

Dati tecnici Technical data		Metodo di controllo Test method	Unità Unit	
Colore standard Standard colour		-	-	Azzurro Light blue
Densità Specific gravity	app. ca. app.	ISO 1183	g/m <sup>3</sup>	2
Temperatura di esercizio Operating temperature		-	°C	200
Resistenza alla compressione Compressive strength	⊥ 23° 200°	ISO 604	MPa	330 120
Resistenza alla flessione Bending strength	⊥ 23°	ISO 178	MPa	210
Conducibilità termica Transverse thermal conductivity	ca. app.	-	W/m+K	0,27
Assorbimento di acqua Water absorption		ISO 64	%	<0,2
Coefficiente espansione lineare Coefficient of linear expansion	ca. app. approx.	Mettler TMA	10 <sup>-6</sup> /K	10 -15
Formato Size		-	mm	2440x1220 1830x915
Spessore Thickness		-	mm	4 -50 mm *
Tolleranza di spessore (bi-rettificato) Thickness tolerance (bi-finished)		-	mm	±0,05

\* Materiale disponibile dal magazzino: 6mm, 8 mm, 10 mm

\* Available from stock: 6mm, 8 mm, 10 mm



**Nota:** Eseguiamo piastre a disegno. Inviare file nei formati .dxf o .dwg

**Note:** We execute plates according to drawings. Please send us .dxf or .dwg drawing

**Caratteristiche principali:**

Senza amianto, stratificato rigido a base di fibra di vetro e resina poliesteri modificata.  
Buona stabilità meccanica alle temperature.  
Resistenza al calore, utilizzo max 220°C.

**Features:**

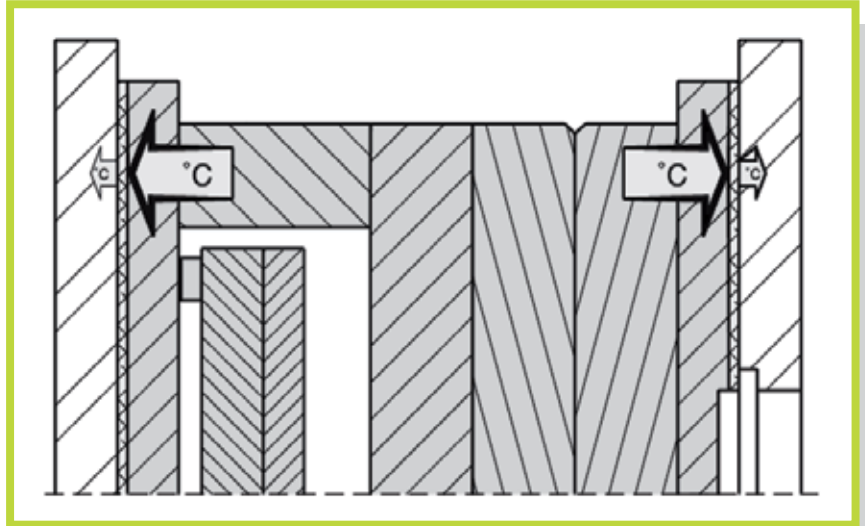
Asbestos-free, laminated on base of fiberglass and resin modified polyester.  
Good mechanical stability at temperatures.  
Heat resistance, to be used up to 220°C.

**Campo d'impiego:**

Adatta per isolamento termico ad una temperatura costante di 220°C per isolare i piani pressa e gli stampi per termoplastici.

**Application:**

Suitable for thermal insulation at the constant temperature of 220°C to isolate mold plans and thermoplastics molds.



Esempio di ordinativo: Codice x Formato x Spessore  
Example of purchasing order: Code x Size x Thickness

Dati tecnici Technical data		Metodo di controllo Test method	Unità Unit	
Colore standard Standard colour		-	-	Azzurro Light blue
Densità Specific gravity	app. ca. app.	ISO 1183	g/m <sup>3</sup>	1,9
Temperatura di esercizio Operating temperature		-	°C	220
Resistenza alla compressione Compressive strength	⊥ 23° 200°	ISO 604	MPa	500 280
Resistenza alla flessione Bending strength	⊥ 23°	ISO 178	MPa	360
Conducibilità termica Transverse thermal conductivity	ca. app.	-	W/m+K	0,25
Assorbimento di acqua Water absorption		ISO 64	%	<0,2
Coefficiente espansione lineare Coefficient of linear expansion	ca. app. approx.	Mettler TMA	10 <sup>-6</sup> /K	10-20
Formato Size		-	mm	2440x1220 1830x915
Spessore Thickness		-	mm	4-50 mm *
Tolleranza di spessore (bi-rettificato) Thickness tolerance (bi-finished)		-	mm	±0,1

\* Materiale disponibile dal magazzino: 6mm, 8 mm, 10 mm

\* Available from stock: 6mm, 8 mm, 10 mm



**Nota:** Eseguiamo piastre a disegno. Inviare file nei formati .dxf o .dwg

**Note:** We execute plates according to drawings. Please send us .dxf or .dwg drawing

# PL

- Distanziale  
- Parting lock

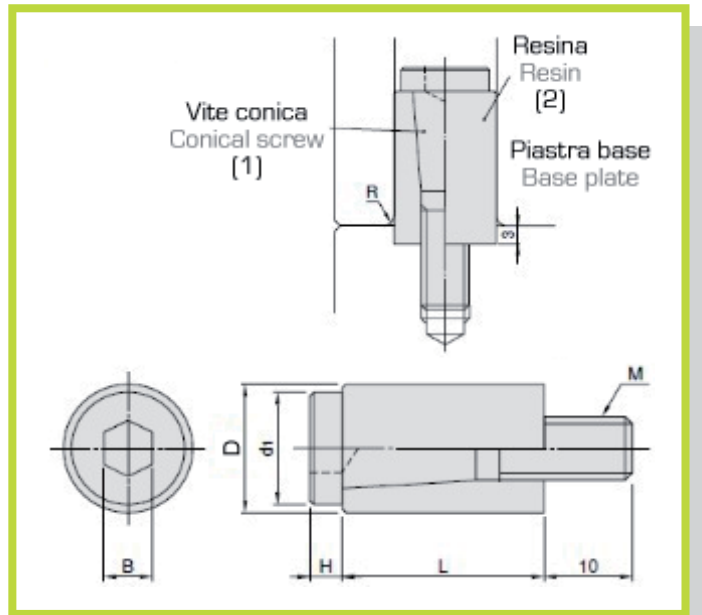
# RANCO



Materiale (1): 1.7220  
Material (1): 1.7220

Materiale (2): Nylon  
Material (2): Nylon

Temperatura max: 80°  
Temperature max: 80°



Esempio di ordinativo: Codice + D  
Example of purchasing order: Code + D

Codice Code	D	d1	M	B	L	H
PL (1+2)	10	8,5	5	4	18	3
	13	11,5	6	5	20	3,2
	16	14	8	6	25	4
	20	18	10	8	30	4



