

Cuțite circulare

9





Cuțite circulare

Cuțite circulare.....	2
Cuțite circulare mici.....	6
Cuțite circulare în miniatură.....	7



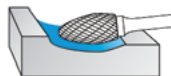
Info

Cuțite circulare

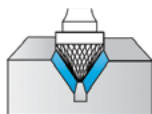


Info

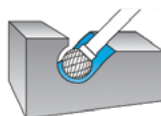
Forme cuțite circulare



Formă de flacără



Formă conică 60°



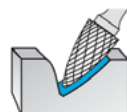
Formă sferică



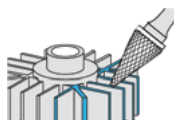
Formă arcuită



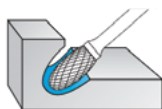
Formă de con rotunjit



Formă de arc ascuțit



Formă de con ascuțit



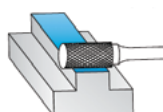
Formă de picătură



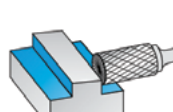
Formă de cilindru rotunjit



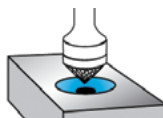
Formă unghiulară



Formă cilindrică



Formă cilindru tăiat transversal



Formă conică 90°



Cuțite circulare

Info

Tăietură transversală:

Îndepărtarea foarte eficientă a adaosului de prelucrare la toate metalele feroase, inclusiv oțelul călit și inoxidabil, creează așchii mici, reduce vibrațiile și furnizează un control excelent pentru operator.



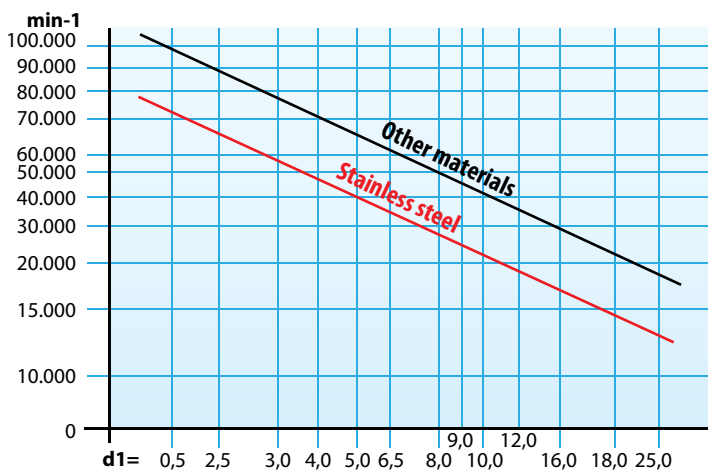
Tăietură standard:

Îndepărtare foarte eficientă a adaosului de prelucrare pentru o finisare fără cusur.



Recomandare de viteză

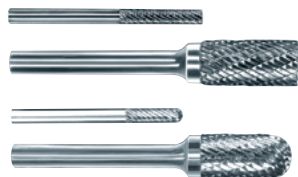
Info











FH ... / FH ...X

Cuțite circulare



Caracteristici:












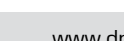
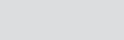
- Material: Carbură solidă de tip K 10
- Vmax 30.000 min⁻¹
- Coadă: oțel
- Tăietură transversală: adăugați „X” la COD , de exemplu **FH 04X**

COD	Ø cap	Lungime cap	Lungime totală	Ø coadă	Formă		
FH 01	3	12	50	6		11,76	11,76
FH 02	4	16	50	6		9,07	9,07
FH 03	5	16	50	6		11,76	11,76
FH 04	6	16	50	6		10,75	10,75
FH 05	8	19	60	6		18,68	18,68
FH 06	9,5	19	60	6		14,53	14,53
FH 07	12,5	25	60	6		17,83	17,83
FH 08	16	25	62	6		21,15	21,15
FH 09	19	25	65	6		26,32	26,32
FH 10	25	25	65	6		72,53	72,53
FH 11	3	12	50	6		11,43	11,43
FH 12	4	16	50	6		10,4	10,4
FH 13	5	16	50	6		9,48	9,48
FH 14	6	16	50	6		12,53	12,53
FH 15	8	19	56	6		15,39	15,39
FH 16	9,5	19	56	6		11,6	11,6
FH 17	12,5	25	62	6		18,2	18,2
FH 18	16	25	62	6		21,22	21,22
FH 19	19	25	65	6		26,32	26,32
FH 20	25	25	65	6		67,2	67,2
FH 21	3	-	50	6		11,55	11,55
FH 22	5	-	50	6		11,55	11,55
FH 23	6	-	50	6		10,85	10,85
FH 24	8	-	50	6		11,31	11,31
FH 25	9,5	-	50	6		13,07	13,07
FH 26	12,5	-	50	6		17,57	17,57
FH 27	16	-	55	6		20,2	20,2
FH 28	19	-	69	6		26,51	26,51
FH 29	25	-	65	6		35,39	35,39
FH 30	6	16	50	6			11,98
FH 31	8	16	50	6	15,94		15,94
FH 32	9,5	19	60	6	13,41		13,41
FH 33	12,5	19	60	6	24,02		24,02
FH 34	12,5	25	62	6	24,02		24,02
FH 35	16	25	70	6	22,92		22,92
FH 36	19	25	70	6	26,67		26,67



Cuțite circulare

FH ... / FH ...X

COD	Ø cap	Lungime cap	Lungime totală	Ø coadă	Formă		
FH 38	6	10	50	6		14,13	14,13
FH 39	9,5	16	60	6		16,97	16,97
FH 40	12,5	22	60	6		16,7	16,7
FH 41	16	25	70	6		31,55	31,55
FH 42	19	25	75	6		30,38	30,38
FH 43	6	12 $\alpha = 22^\circ$	50	6		11,63	11,63
FH 44	6	19 $\alpha = 14^\circ$	50	6		11,15	11,15
FH 45	6	25 $\alpha = 10^\circ$	60	6		13,43	13,43
FH 46	9,5	16 $\alpha = 28^\circ$	60	6		16,43	16,43
FH 47	12,5	22 $\alpha = 28^\circ$	65	6		18,12	18,12
FH 48	16	25 $\alpha = 31^\circ$	65	6		30,81	30,81
FH 49	6	16 $\alpha = 14^\circ$	50	6		13,43	13,43
FH 50	8	22 $\alpha = 14^\circ$	50	6		17,61	17,61
FH 51	9,5	27 $\alpha = 14^\circ$	55	6		19,87	19,87
FH 52	12,5	28 $\alpha = 14^\circ$	70	6		25,88	25,88
FH 53	16	30 $\alpha = 14^\circ$	70	6		26,48	26,48
FH 54	19	38 $\alpha = 14^\circ$	80	6		42,91	42,91
FH 55	3	12	37	6		10,63	10,63
FH 56	6	16	50	6		9	9
FH 57	9,5	19	60	6		10,3	10,3
FH 58	12,5	19	60	6		14,78	14,78
FH 59	12,5	25	65	6		13,28	13,28
FH 60	16	25	70	6		32,55	32,55
FH 61	19	25	75	6		25,1	25,1
FH 62	8	19	60	6		17,37	17,37
FH 63	12,5	32	70	6		28,26	28,26
FH 64	16	36	75	6		33,43	33,43
FH 65	19	41	80	6		42,12	42,12
FH 66	6	4 $\alpha = 60^\circ$	37	6		10,56	10,56
FH 67	9,5	8 $\alpha = 60^\circ$	60	6		10,03	10,03
FH 68	12,5	11 $\alpha = 60^\circ$	60	6		12,24	12,24
FH 69	16	14 $\alpha = 60^\circ$	60	6		22,33	22,33
FH 70	19	17 $\alpha = 60^\circ$	65	6		21,85	21,85
FH 71	25	24 $\alpha = 60^\circ$	65	6		51,58	51,58
FH 72	6	3	37	6		•	•
FH 73	9,5	4	37	6		13,14	13,14
FH 74	12,5	6	50	6		17,19	17,19
FH 75	16	8	60	6		21,27	21,27
FH 76	19	9,5	60	6		21,66	21,66
FH 77	25	12	65	6		36,88	36,88
FH 78	6	8 $\alpha = 10^\circ$	50	6		7,58	7,58
FH 79	9,5	9 $\alpha = 13^\circ$	50	6		16,28	16,28
FH 80	12,5	12 $\alpha = 28^\circ$	55	6		23,01	23,01
FH 81	16	16 $\alpha = 18^\circ$	55	6		17,71	17,71
FH 82	19	19 $\alpha = 30^\circ$	55	6	35,72	35,72	



FH 10 ... - FH 100

Cuțițe circulare mici, carbură



Caracteristici:

- Material: carbură de tip K 10
- V_{max} 40.000 min⁻¹
- Tăietură transversală: adăugați „X” la COD
, de exemplu **FH 102X**

COD	Ø cap	Lungime cap	Lungime coadă	Ø coadă	Formă		
FH 101	6	12	38	3		11,87	11,87
FH 102	6	4,7	38	3		11,87	11,87
FH 103	6	12	38	3		11,87	11,87
FH 104	6	5	38	3		11,87	11,87
FH 105	6	9,5	38	3		11,87	11,87
FH 106	6	12	38	3		11,87	11,87
FH 107	6	12	38	3		11,87	11,87
FH 108	6	12 $\alpha = 22^\circ$	38	3		11,87	11,87
FH 109	6	6 $\alpha = 10^\circ$	38	3		11,87	11,87
FH 100	Set: FH 101, FH 102, FH 103, FH 104, FH 105, FH 106, FH 107, FH 108, FH 109					145,07	145,07



Cuțite circulare în miniatură, carbură solidă

FH 1 ... - FH 120

Caracteristici:

- Material: Carbură solidă de tip K 10
- V_{max} 40.000 min^{-1}
- Tăietură transversală: adăugați „X” la COD
, de exemplu **FH 121X**

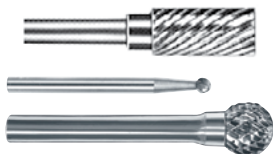


COD	Ø cap	Lungime cap	Lungime totală	Ø coadă	Formă		
FH 119	0,5	6	38	3		11,03	11,03
FH 120	1,0	6	38	3		11,03	11,03
FH 121	1,5	6	38	3		7,61	7,61
FH 122	2,5	11	38	3		7,61	7,61
FH 123	3	14	38	3		7,61	7,61
FH 124	2,5	11	38	3		7,61	7,61
FH 125	3	14	38	3		7,61	7,61
FH 126	3	5,5	38	3		7,61	7,61
FH 127	3	6 $\alpha = 10^\circ$	38	3		7,61	7,61
FH 128	3	12	38	3		7,61	7,61
FH 130	3	9,5	38	3		7,61	7,61
FH 131	3	6	38	3		7,61	7,61
FH 132	3	2,5 $\alpha = 60^\circ$	38	3		7,61	7,61
FH 133	3	1,5 $\alpha = 90^\circ$	38	30		7,61	7,61
FH 134	3	9,5 $\alpha = 8^\circ$	38	3		7,61	7,61
FH 135	3	12 $\alpha = 8^\circ$	38	3		7,61	7,61
FH 136	3	6	38	3		7,61	7,61
FH 137	3	11 $\alpha = 14^\circ$	38	3		7,61	7,61
FH 138	3	16 $\alpha = 7^\circ$	38	3		7,61	7,61
FH 139	3	4 $\alpha = 10^\circ$	38	3		7,61	7,61
FH 140	2,5	2,5	38	3		7,61	7,61
FH 141	3	3	38	3		7,61	7,61



FH 1 ... - FH 120

Cuțite circulare în miniatură, carbură solidă



Caracteristici:

- Material: Carbură solidă de tip K 10
- Vmax 40.000 min⁻¹
- Tăietură transversală: adăugați „X” la COD , de exemplu **FH 120X**

COD	Ø cap	Lungime cap	Lungime totală	Ø coadă	Formă			
FH 120		Set: FH 121 -> FH 141 câte unul din fiecare					161,7	161,7

FH 15 ...

Cuțite circulare lungi în miniatură, carbură solidă



Caracteristici:

- Material: Carbură solidă de tip K 10
- Vmax 40.000 min⁻¹
- Tăietură transversală: adăugați „X” la COD , de exemplu **FH 152X**

COD	Ø cap	Lungime cap	Lungime totală	Ø coadă	Formă		
FH 150	3	14	75	3		18,8	18,8
FH 151	3	14	75	3		18,8	18,8
FH 152	3	3	75	3		18,8	18,8
FH 153	3	5,5	75	3		18,8	18,8
FH 154	3	12,7	75	3		18,8	18,8
FH 155	3	12,7	75	3		18,8	18,8
FH 156	3	6,3	75	3		18,8	18,8
FH 157	3	12,7	75	3		18,8	18,8
FH 158	3	11	75	3		18,8	18,8

RE 1370

Mandrină cu reducere



Caracteristici:

- Ø exterior = 6 mm
- Ø interior = 3 mm

REF	€
RE 1370	.

