

**Waterjet**  
**PLASMAJET**

**WATERJET COMBINED TECHNOLOGY**  
TECNOLOGIA COMBINATA

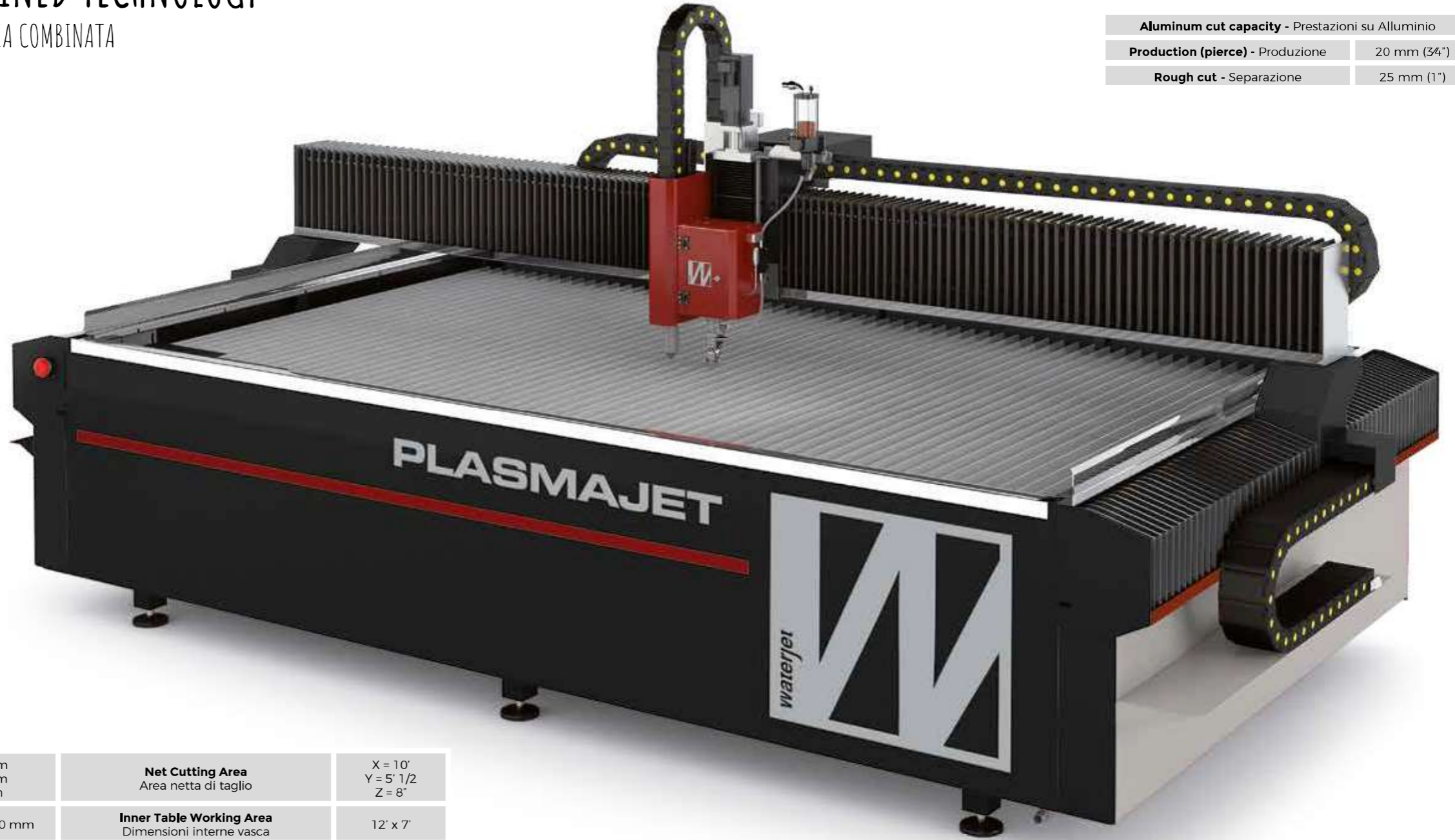
**Double NC Human Interface**  
Doppia Interfaccia Grafico del Controllo



HMI WATERJET



HMI PLASMA



**Output current** - Corrente in uscita 130A  
**Power supply** - Potenza assorbita 18,8 kW  
Gas: Plasma gas O<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>, F5\*, H35\*\*, Air, Ar  
**Gas pressure** - Pressione del Gas: 8,3 bar

<b>HPR 130XD (Optional - Opzionale 260 XD)</b>	
<b>Mild steel cut capacity</b> - Prestazioni sul Ferro	
<b>Dross free</b> - Senza scoria	16 mm (5/8")
<b>Production (pierce)</b> - Produzione	32 mm (1 1/4")
<b>Rough cut</b> - Separazione	38 mm (1 1/2")
<b>Stainless steel cut capacity</b> - Prestazioni su Acciaio Inox	
<b>Production (pierce)</b> - Produzione	20 mm (3/4")
<b>Rough cut</b> - Separazione	25 mm (1")
<b>Aluminum cut capacity</b> - Prestazioni su Alluminio	
<b>Production (pierce)</b> - Produzione	20 mm (3/4")
<b>Rough cut</b> - Separazione	25 mm (1")

**PL510**

**Single Axis with integrated Waterjet and Plasma heads.**

Asse singolo con teste Waterjet e Plasma integrate.



X = 3,050 mm Y = 1,600 mm Z = 200 mm	<b>Net Cutting Area</b> Area netta di taglio	X = 10' Y = 5' 1/2" Z = 8"
3.675 mm x 2.100 mm	<b>Inner Table Working Area</b> Dimensioni interne vasca	12' x 7'
4.500 mm x 2.300 mm x h 1.800 mm	<b>Overall Dimensions</b> Dimensioni di ingombro totali	15' x 7' 1/2" x h 6' 1/2"
0 - 30 mt / min	<b>Rapid Speed</b> Rapido	0 - 100' / min
3000 Kg	<b>Weight</b> Peso Tavolo	6.700 lb
± 0,075 mm	<b>Positioning Accuracy</b> Precisione di posizionamento	± 0,003"
± 0,05 mm	<b>Repeatability</b> Ripetibilità	± 0,002"
± 0,075 mm	<b>Ball Bar Ø 300 mm (12")</b> Precisione di circolarità Ø 300 mm	± 0,003"

**STANDARD AVAILABLE MODELS**  
MODELLI DISPONIBILI

PL 44	1.000 x 1.000 mm 3' x 3'
PL 510	3.050 x 1.600 mm 10' x 5'
PL 610	3.050 x 2.000 mm 10' x 6' 1/2"
PL 612	4.000 x 2.000 mm 13' x 6' 1/2"
PL 620	6.100 x 2.000 mm 20' x 6' 1/2"