

HIGH PRESSURE TECHNOLOGY

TECNOLOGIA AD ALTA PRESSIONE



KMT WATERJET NEOLINE SLIV 40 HP 3.800 BAR - 55,000 PSI

Model Modello	Pressure Pressione	Power Potenza	Water Consumption Consumo d'acqua	Orifice Size Diametro Orifizio	Number of Cutting Heads Numero Teste di taglio
NE 40	3.800 Bar -55,000 PSI	40 HP - 30 KW	3,1 lt/min - 0,8 gal/min	0,3 mm - 0,012"	1 - 2



KMT WATERJET STREAMLINE SLVI 30/50 HP 4.130 BAR - 60,000 PSI

Model Modello	Pressure Pressione	Power Potenza	Water Consumption Consumo d'acqua	Orifice Size Diametro Orifizio	Number of Cutting Heads Numero Teste di taglio
SLVI 30	4.130 Bar -60,000 PSI	30 HP - 22 KW	2,2 lt/min - 0,55 gal/min	0,28 mm - 0,011"	1
SLVI 50	4.130 Bar -60,000 PSI	50 HP - 37 KW	3,8 lt/min - 0,9 gal/min	0,35 mm - 0,014"	1 - 2



KMT WATERJET STREAMLINE PRO₃ 60/125 HP 6.200 BAR - 90,000 PSI

Model Modello	Pressure Pressione	Power Potenza	Water Consumption Consumo d'acqua	Orifice Size Diametro Orifizio	Number of Cutting Heads Numero Teste di taglio
PRO ₃ 60	6.200 Bar -90,000 PSI	45 KW - 60HP	2,5 lt/min - 0,61 gal/min	0,25 mm - 0,010"	1 - 2
PRO ₃ 125	6.200 Bar -90,000 PSI	93 KW - 125 HP	5,5 lt/min - 1,37 gal/min	0,35 mm - 0,014"	1 - 2 - 4



KMT WATERJET TRILINE TL-I 30 HP 3.800 BAR - 55,000 PSI

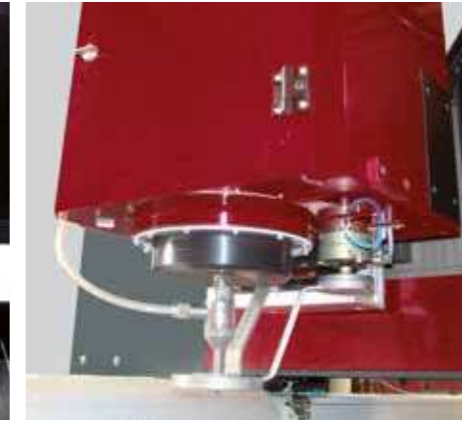
Model Modello	Pressure Pressione	Power Potenza	Water Consumption Consumo d'acqua	Orifice Size Diametro Orifizio	Number of Cutting Heads Numero Teste di taglio
TL-I 30	3.800 Bar -55,000 PSI	30 HP - 22 KW	3,1 lt/min - 0,8 gal/min	0,3 mm - 0,012"	1 - 2

ACCESSORIES AND OPTIONAL

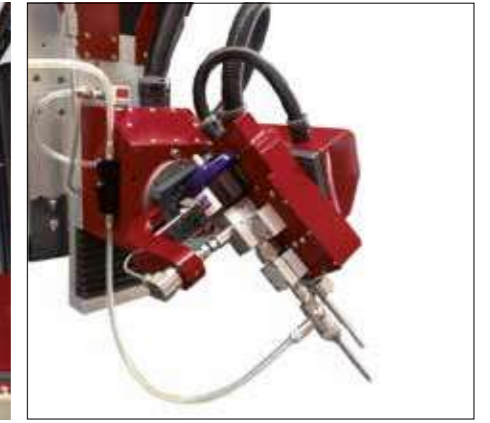
ACCESSORI E OPZIONI



Touch probe Sensor with Anticollision, Laser Pointer, and Vacuum Assist
Tastatore con Anticollisione, Laser e Vacuostato



I.T.C.™ - Intelligent Tapering Control system with self positioning touch probe and anticollision device
Sistema a 4 assi per la compensazione della conicità I.T.C.™ (Intelligent Tapering Control) con tastatore e sistema anticollisione



Edge 5 axis ±55° interpolating system with I.T.C.™ (Intelligent Tapering Control)
Sistema 2D Edge a 5 assi interpolanti ±55° con I.T.C.™ (Intelligent Tapering Control)



5 axis 3D Evolution ±69° interpolating system with ±300° or infinite (optional) rotation
Sistema Evolution 3D a 5 assi interpolanti ±69° con rotazione ±300° o infinita (opzionale)



Multiple heads system
Sistema a teste multiple



Pre-drilling cnc mechanical system
Sistema di preforo meccanico o per bisellatura fori



Tube cutting lathe system
Sistema di taglio tubi



Semi-Automatic Sludge removal system
Sistema di evacuazione fanghi semi automatico



Automatic Sludge Removal Equipment with or without Submerge Cutting System
Sistema di Evacuazione Automatico con o senza Taglio Sommerso

NUMERICAL CONTROL S510

CONTROLLO NUMERICO S510



- 1) The Graphic-Window shows the shape of the work piece and the cutting path. It can be used to define the start point for the restart function.
- 2) The Display-Bar shows Position, Time, Offset, Feedrates and Override data.
- 3) Operational Functions for the different Modes (Jog, Manual, Automatic).
- 4) Main menu switches for the different Modes
- 5) Main Switch Board.
- 6) USB Port.
- 7) Override.
- 8) Teleassistance.

- 1) L'ambiente grafico mostra la sagoma e il profilo di taglio in modo interattivo: può essere utilizzato anche per un facile riposizionamento da qualsiasi punto.
- 2) Visualizzazione dei dati di Posizione, Tempo, Offset, Velocità di taglio e Percentuale di riduzione.
- 3) Funzioni Operative rapide per i differenti tipi di lavorazione (Jog, Manuale, Automatico).
- 4) Tasti del Menu principale per la selezione delle funzioni.
- 5) Pulsantiera per le funzioni principali
- 6) Porta USB.
- 7) Variatore di velocità.
- 8) Teleassistenza.

QUALITY CONTROL

CONTROLLO QUALITÀ



Renishaw Laser Straightness inspection and verification

Controlli di precisione di rettilineità mediante Laser Renishaw



Double Renishaw Laser inspection and verification of Positioning Accuracy and Compensation (linearity)

Controlli simultanei di precisione di posizionamento lineare mediante doppi Laser Renishaw



EDGE 5 Calibration Automatic 5 Axis Calibrating System by a special NC test routing and device

Calibrazione EDGE 5 Sistema di calibrazione automatica del 5 assi con strumentazione speciale



Ball Bar inspection and verification

Controllo circolarità con Ball bar



Benchmark cut for final verification

Test finale del campione di taglio

APPLICATIONS

APPLICAZIONI

Metals/Metallo



Composites/Compositi



WaterCad-Cam is a CAD/CAM solution designed to easily automate the programming of Waterjet machines.

Within the same program environment, you can design or import a part by DXF and DWG, consult the plate warehouse, perform manual or automatic nesting, execute manual or automatic cutting sequences, generate the NC program and calculate time and costs.

- Automatic lead-ins/lead-outs
- Water jet technology tables
- Speed reduction in corners
- Support of technological elements such as chamfers (bevels), loops and bridges
- True-shape NESTING, including parts in parts (optional)

In the technological tables MATERIAL, THICKNESS and FINISHING for the required task can be selected; an ISO program (NC Code) is automatically generated, ready for uploading to the CNC by ETHERNET or USB. The software also allows for an Estimations related to the programmed job prior to the actual cutting being run, showing COSTS, TIMING and CUTTING LENGTHS.

WaterCad-Cam è un software sviluppato su un ambiente solo. Nel programma è possibile progettare o importare da DXF e DWG una parte, consultare il magazzino, eseguire il nesting automatico o in modalità manuale, eseguire sequenze di taglio in automatico o in modalità manuale, generare il programma NC e calcolare i tempi e i costi.

- Attacco e stacco automatico
- Tabelle tecnologiche relative alla tecnologia waterjet
- Riduzione della velocità negli angoli forature speciali
- Sostegno di elementi tecnologici, come smussi, loop e ponti
- Nesting base matriciale (opzionale)

Nelle tabelle tecnologiche è possibile selezionare MATERIALE, SPESSORE e FINITURA per il lavoro da eseguire; viene così generato in automatico il programma ISO (Codice) pronto da essere trasferito al controllo numerico mediante rete ETHERNET o porta USB.

Il software permette anche di generare un preventivo automatico del lavoro, prima di eseguirne la produzione effettiva, mostrandone COSTO, TEMPO e LUNGHEZZA DI TAGLIO.