

# EMG

## PRESSES



### PRESSES HYDROPNEUMATIQUES HYDROPNEUMATIC PRESSES

600 kg → 30 t



**600 kg -**

## Nous procérons avec uniquement.

Notre vérin est un vérin à air comprimé à circuits hydrauliques fermé, ce qui permet d'atteindre les forces demandées avec une course de travail qui se déclenche lorsque le piston rencontre une résistance. La mise en action est très simple et semblable aux vérins à double effets pneumatiques. Cette technologie combine



Le principe de fonctionnement des vérins hydropneumatiques EMG est de diviser la course totale en 3 parties : l'approche rapide, la course de travail et la course de retour.

Descriptions des opérations :

### L'approche rapide :

La valve de contrôle injecte l'air comprimé dans la chambre du piston et actionne le piston de travail. La descente du piston est rapide mais sans puissance : c'est l'approche rapide.

### La course de travail :

Lorsque le piston de travail atteint la matière, la valve de contrôle s'inverse et déclenche le distributeur 3/2 qui injecte l'air comprimé dans la seconde chambre du piston. La tige plongeante comprime fortement l'huile et fait augmenter la puissance.

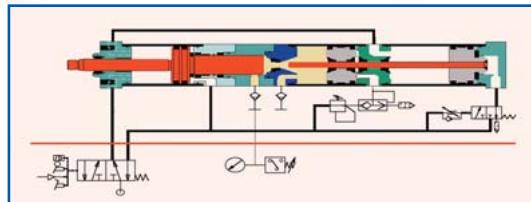
### Le retour :

La valve de contrôle revient dans sa position initiale. L'air est évacué par le distributeur 3/2. Les pistons de travail et d'approche reviennent à grande vitesse dans leur position initiale.

*The hydropneumatic cylinder operating principle divides the total stroke into a fast approach, a power stroke and a return stroke.*

### Exemples de presses / Presses example :

Puissance (kg)	Power (kg)	670	1050	1660	3330	4070	6910
Course totale (mm)	Total stroke (mm)	50	50	100	50	150	150
Course de travail (mm)	Power stroke (mm)	6	6	12	6	25	25
Prof. de col de cygne (mm)	Swan-neck depth (mm)	100	220	130	100	180	185
Hauteur libre (mm)	Clear Height (mm)	220	120 à 280	140 à 200	300	440	440



Sequence of operations :

### Fast approach:

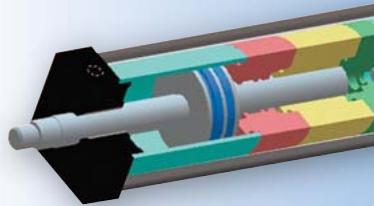
*When the main control valve switches the compressed air flows into the piston chamber. The working piston and adjustment piston extend with low force and high speed. The adjustment piston pushes the oil into piston chamber.*

### Power stroke:

*The compressed air passes through the speed control valve and switches the 3/2 way valve which opens the air way to the intensifier piston chamber. Intensifier piston extends and when it reaches the high pressure valve, it compresses the oil to reach the working pressure. The working piston must touch the material for the oil compression to be successful. That is what we call automatic resistance activated power stroke.*

### Return stroke:

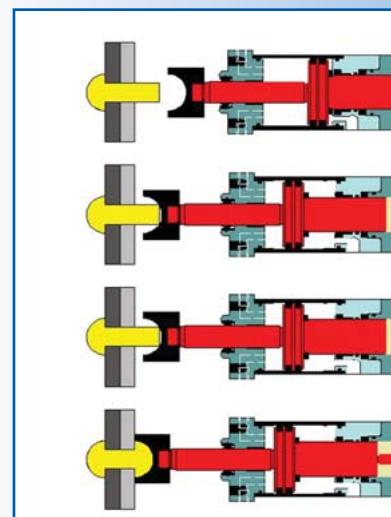
*The main control valve switches to its starting position. The air is exhausted through the 3/2 way valve. The working piston and the adjustment piston return to their starting position with high speed.*



## We process with comp-

*Our cylinder is an air operated cylinder, containing closed hydraulic oil circuit that helps to reach the desired forces with automatic resistance activated power stroke. The actuations are very simple and similar to a double acting pneumatic cylinder.*

*This technology combines the benefits of pneumatics and*

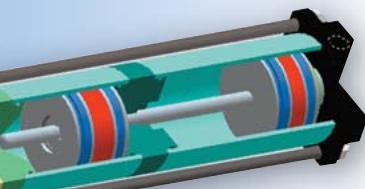


→ 30 t

## de l'air comprimé...

donc les avantages des systèmes pneumatiques et hydrauliques, sans les inconvénients (pas de groupes hydrauliques bruyants et salissants, faible consommation d'air....)

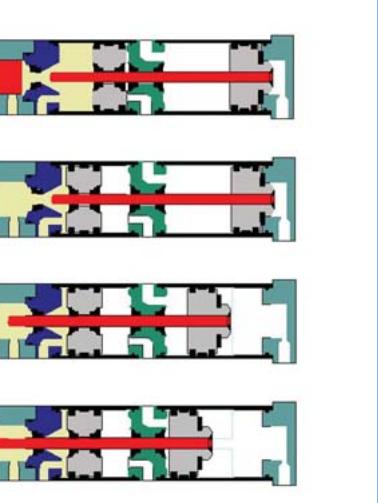
- Rapide
- Puissance
- Qualité
- Economie
- Silencieux
- Pas de maintenance



## ... pressé air... only.

hydraulics without the disadvantages (no noisy and dirty hydraulic system, low air consumption...)

- Fast
- Powerful
- Quality
- Cost-saving
- Quiet
- No maintenance



## + de 60 vérins différents

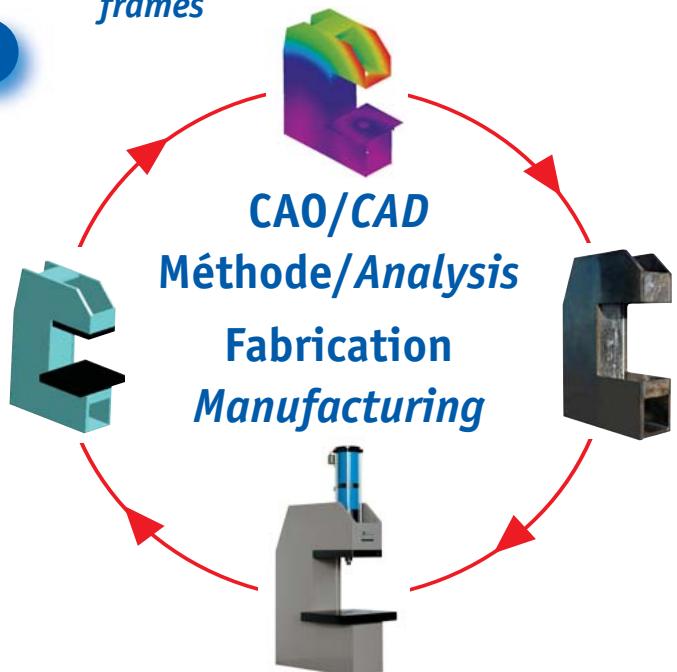
Puissance de 600 kg à 30t  
Course total de 50 à 300 mm  
Course de travail de 6 à 60 mm

## More than 60 different cylinders

Power from 600 kg to 30t  
Total stroke from 50 to 300 mm  
Power stroke from 6 to 60 mm

## + de 10 bâtis standard différents

More than 10 different standard frames



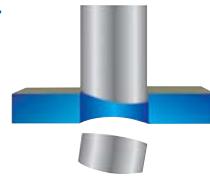
7820	13380	14000	14000	30250	31700	Power (kg)	Puissance (kg)
50	50	150	250	150	250	Total stroke (mm)	Course totale (mm)
6	6	25	25	25	12	Power stroke (mm)	Course de travail (mm)
185	220	220	220	250	250	Swan-neck depth (mm)	Prof. de col de cygne (mm)
480	480	480	480	550	550	Clear Height (mm)	Hauteur libre (mm)



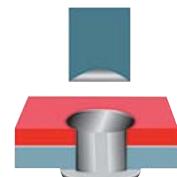
Emboutissage  
Forming



Découpage  
Punching



Rivetage  
Riveting



Pliage  
Bending



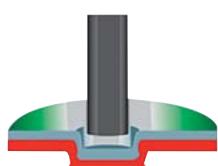
Pressage  
Pressing



Marquage  
Marking



Assemblage  
Assembly



## Plus qu'un simple vérin !

La satisfaction du client grâce à nos performances est le critère le plus important de notre réussite. La qualité est notre priorité. Pour nous, c'est le résultat d'un procédé sans failles et notre but est de la concevoir à la perfection en respectant 5 engagements essentiels :

- travail dans les règles de l'art
- Résistance
- Délais de livraison
- Rapport qualité/prix
- Ecoute et compréhension du besoin du client

## *More than just a cylinder !*

*Customer satisfaction with our performance is the most important criteria for our success. Quality is right at the top of our priorities.*

*For us, it is the result of faultless processes, and our aim is therefore to design them perfectly.*

*There are five basic qualities by which our customer can measure us :*

- State-of-the-art products
- High reliability
- Market-oriented delivery time
- Good ratio price/performance
- Comprehensive service and customer care



LONG s.A.  
Z.I. des Grives  
74150 Marigny-St-Marcel - France  
Tél. +33 (0)4 50 01 11 58  
Fax. +33 (0)4 50 01 14 85  
E-mail :  
[commercial@emgpresses.com](mailto:commercial@emgpresses.com)  
[www.emgpresses.com](http://www.emgpresses.com)

**EMG**  
**PRESSES**